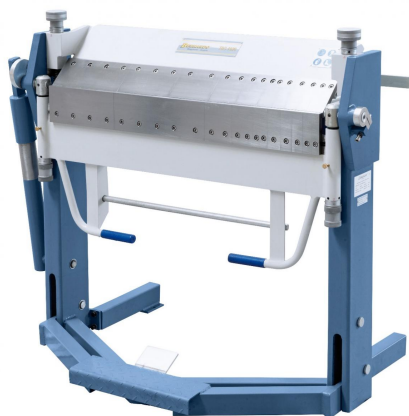


## Bernardo TBS 1020 Schwenkbiegemaschinen mit segm, Ober- und Unterwange [B06-1390]

2.376,00€



### Technische Daten:

Arbeitslänge	1020 mm
Max. Blechstärke (400 N / mm <sup>2</sup> )	2,0 mm
Max. Öffnungsweite	54 mm
Biegewinkel	0 - 135°
Breite	1350 mm
Tiefe*	1115 mm
Höhe	1170 mm
Gewicht ca.	310 kg

\* mit Hinteranschlag

### Beschreibung:

- Segmentierte Ober- und Biegewange für verschiedenste Biegemöglichkeiten
- Klemmung mittels Fußpedal, Hände bleiben frei zum optimalen Positionieren des Bleches
- Universell einsetzbare Biegemaschine für Spenglereien und Reparaturbetriebe
- Robuste Bauweise im modernen Design
- Manuelle Biegemaschine für Standardbiegeaufgaben
- Optimales Preis-Leistungsverhältnis
- Schneller und einfacher Biegevorgang mittels Bügelgriff
- Leichtes Einstellen der Unterwange auf die jeweilige Blechstärke
- Hohe Oberwange zum Herstellen von hoch aufgekanteten Profilen

### Lieferumfang:

- Segmentierte Oberwange
- Segmentierte Unterwange
- Hinteranschlag
- Biegesegmente 25 | 30 | 35 | 40 | 45 | 50 | 75 | 100 | 150 | 200 | 270 mm

## weitere Produktbilder:



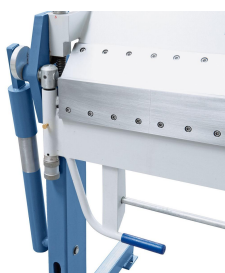
0/6/06-1390\_2.jpg



Die großdimensionierte Führung der Biegewange sorgt für ein präzises Arbeiten.



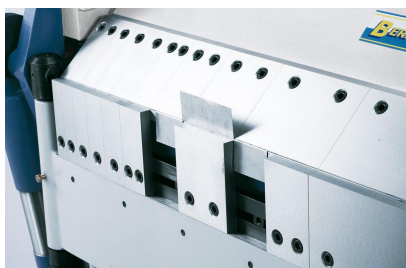
Segmentierte Ober- und Biegewange für eine große Anzahl von Biegemöglichkeiten.



Ein Hilfszylinder unterstützt den Biegevorgang beim Abkanten.



Durch die segmentierte Biegewange können auch entgegengesetzte Biegungen durchgeführt werden.



Durch die segmentierte Biegewange können auch entgegengesetzte Biegungen durchgeführt werden.