

Bernardo B 430 Vario Vario-Tisch- und Säulenbohrmaschinen [B01-1100]

~~1.020,00€~~

990,00€



Die Säulenbohrmaschine B 430 Vario ist serienmäßig mit einer stufenlosen Drehzahlregelung ausgestattet, wodurch eine optimale Einstellung der Geschwindigkeit auf das jeweilige Werkstück möglich ist.

Technische Daten:

Bohrleistung max.	25 mm
Schnellspanbohrfutter	3 - 16 mm / B 16
Morsekonus	MK 3
Spindeldrehzahl, stufenlos	280 - 2600 U/min
Ausladung	220 mm
Bohrtisch drehbar	360°
Abstand Spindel / Tisch max.	790 mm
Abstand Spindel / Bodenplatte	1250 mm
Pinolenhub	80 mm
Säulendurchmesser	80 mm
Tischgröße / T-Nutengröße	345 x 345 mm / 16 mm
Arbeitsfläche Bodenplatte	240 x 275 mm
Motor-Abgabeleistung S ₁ 100%	0,75 kW (1,1 PS) / 400 V
Motor-Aufnahmeleistung S ₆ 40%	1,1 kW (1,5 PS) / 400 V
Maschinenabmessung (B x T x H)	350 x 720 x 1710 mm

Gewicht ca.

100 kg

Beschreibung:

- Sicherheitsschalter mit Unterspannungsauslöser
- Stufenlose Drehzahleinstellung
- Kompakte, stabile Konstruktion im modernen Design
- Aluminium-Motor nach IP 54 - 400 V
- Tisch um 360° drehbar
- Stabile, geschliffene Stahlsäule
- Spitzenqualität zu vernünftigem Preis
- Skalanzeige für Bohrtiefe
- Graugusstisch mit Kühlmittelrinnen
- Spindel läuft in Präzisionskugellager
- Tischhöhenverstellung über Zahnstange

Lieferumfang:

- Bohrfutterdorn MK 3 / B 16
- Schnellspannbohrfutter 3 - 16 mm / B 16
- T-Nutensteine
- Höhenverstellbare Schutzabdeckung
- Separater Not-Halt-Taster
- Bedienwerkzeug

Lieferbares Sonderzubehör:

B41-1000 Spiralbohrer-Set HSS TiN-beschichtet 19-tlg.

B41-1010 Spiralbohrer-Set 25-tlg.

B41-1015 Spiralbohrer-Set 51-tlg.

B41-1025 Spiralbohrer-Set, 170-tlg.

B07-1550 Bohrmaschinensupport

B28-1002 Spannwerkzeugsortiment 58-tlg., 16 mm, M 14

B28-2011 Bohrmaschinenschraubstock BMH 125

B28-2001 Bohrmaschinenschraubstock BM 150

B41-1046 Spiralbohrer HSS mit Morsekonus Satz A

weitere Produktbilder:



Ein-Aus Schalter nach IP 54 und separater Not-Halt-Taster nach CE-Norm



0/1/01-1100_2.jpg_2.jpg



Die Einstellung der Drehzahl erfolgt stufenlos mittels Handhebel am Maschinenkopf



Zum Auflegen von langen Werkstücken kann die Maschine mit einem ausziehbarem Bohrsupport ausgestattet werden.