

Bernardo SB 30 Profi Vario-Tisch- und Säulenbohrmaschinen [B01-1170XL]

~~3.348,00€~~

3.099,00€



Die Vario-Säulenbohrmaschine SB 30 Profi ist serienmäßig mit einem durchzugsstarken 2-Stufenmotor ausgestattet. Der massive Variatorantrieb gewährleistet eine optimale Kraftübertragung auf die Pinole.

Technische Daten:

Bohrleistung max.	32 mm
Bohrfutter	1 - 13 mm / B 16
Morsekonus	MK 3
Spindeldrehzahl, stufenlos	105 - 1725 U/min
Ausladung	230 mm
Abstand Spindel / Tisch max.	690 mm
Abstand Spindel / Bodenplatte	1180 mm
Pinolenhub	120 mm
Säulendurchmesser	100 mm
Tischgröße	400 x 320 mm
T-Nutengröße	14 mm
Arbeitsfläche Bodenplatte	320 x 340 mm
Motor-Abgabeleistung S ₁ 100 %	0,55 / 0,85 kW
Motor-Aufnahmeleistung S ₆ 40%	0,80 / 1,2 kW
Maschinenabmessung (B x T x H)	470 x 810 x 1710 mm

MASCHINEN

Gewicht ca.

245 kg

Beschreibung:

- Kompakte, stabile Graugusskonstruktion im modernen Design
- Stufenlose Drehzahlregelung, eingestellte Drehzahl wird über eine Digitalanzeige abgelesen
- Tischhöhenverstellung über Zahnstange und Kurbel
- Rechts- und Linkslauf der Pinole zum Gewindeschneiden
- Durchzugsstarker 2-Stufenmotor, Drehzahlbereich von 105 - 1725 U/min
- Grundplatte mit T-Nuten zum Aufspannen von hohen Werkstücken
- Sicherheitsschalter mit Unterspannungsauslöser
- Spindel läuft in Präzisionskugellager

Lieferumfang:

- Zahnkranzbohrfutter 1 - 13 mm / B 16
- Bohrfutterdorn MK 3 / B 16
- Reduzierhülse MK 3 / 2
- Digitale Drehzahlanzeige
- LED-Maschinenleuchte
- Höhenverstellbare Schutzabdeckung

Lieferbares Sonderzubehör:

B41-1025 Spiralbohrer-Set, 170-tlg.

B41-1051 Spiralbohrer HSS mit Morsekonus, TiN-besch., Satz B

B41-1055 Spiralbohrer HSS mit Morsekonus Satz C

B53-2000 Maschinenschuh MS 80

B28-2017 Bohrmaschinenschraubstock BMI 150

B24-1022 Reduzierhülse MK 3 / 2

B24-1082 Schnellspann-Bohrfutter 1 - 16 mm / B 16

B24-1090 Gewindeschneidapparat MK 3 / M3 - M12

B28-1001 Spannwerkzeugsortiment 58-tlg., 14 mm, M 12

B28-2011 Bohrmaschinenschraubstock BMH 125

B24-1082 Schnellspann-Bohrfutter 1 - 16 mm / B 16

weitere Produktbilder:

Die Geschwindigkeitsübertragung vom Motor zur Pinole erfolgt über einen soliden Variatorantrieb.



0/1/01-1170XL_2.jpg_2.jpg



Optional lieferbar: Gewindeschneidapparat MK 3, M3 - M12

