MASCHINEN

Bernardo Proficenter 550 WQV / 230 V inkl. 2-Achs-Digitalanzeige ES-12 V Bearbeitungszentren [B03-1242]

4.188,00€

3.949,00€



Das Bearbeitungszentrum Proficenter 550 WQV lässt für Feinmechaniker, Ausbildungs- und Lehrwerkstätten, usw. keine Wünsche offen. Bohren, Fräsen und Drehen auf kleinstem Raum, serienmäßig mit digitaler Anzeige für Bohrtiefe und Drehzahl zum komfortablen Arbeiten, sowie eine große Spindelbohrung, alles kombiniert in einer Maschine.

Technische Spezifikationen

Drehmaschine

Spitzenweite Spitzenhöhe Umlaufdurchmesser über Bett Spindelbohrung
Aufnahme in der Spindelbohrung Drehzahlbereich, stufenlos Bereich Längsvorschübe Bereich Planvorschübe Metrische Gewinde Zollgewinde Pinolenweg Pinolenaufnahme T-Nutengröße im Planschlitten Motor-Abgabeleistung S₁ 100% Motor-Aufnahmeleistung S₆ 40% Fräsaufsatz Bohrleistung in Stahl Stirnfräser max.

Schaftfräser max. Ausladung Spindeldrehzahl, stufenlos Aufnahme in der Spindelbohrung Fräskopf schwenkbar Häbenverstellung Fräskopf Motor-Abgabeleistung S₁ 100% Motor-Aufnahmeleistung S₆ 40% Maschinenabmessung (B x T x H)*

Gesamtgewicht ca.

* ohne Untergestell

550 mm 125 mm 250 mm 26 mm MN 4 50 - 2000 / 100 - 2000 U/min (6) 0,07 - 0,40 mm/U (4) 0,03 - 0,075 mm/U (18) 0,2 - 3,5 mm (21) 8 - 56 Gg/1" 70 mm MK 2 10 mm 0,75 kW / 230 V 1,0 kW / 230 V

16 mm 50 mm 16 mm 150 mm 50 - 2250 U/min MK 2 -90° bis +90° 195 mm 0,50 kW / 230 V 0,75 kW / 230 V 1210 x 610 x 860 mm 165 kg

Eigenschaften

- · Gehärtete Hauptspindel, serienmäßig mit 26 mm Bohrung
- Genartete Hauptspindel, serienmalig mit 26 mm Bonrung
 Elektronisch, stufenlose Drehzahlregelung, dadurch optimale Anpassung an das Werkstück
 Serienmäßig mit Längs- und Planvorschub ausgestattet
 Prismenbett mit großer Auflagefläche, induktiv gehärtet und geschliffen
 Nach den strengen Vorgaben des Bernardo-Standards gefertigt
 Präzise Spindellagerung mit 2 nachstellbaren Präzisionskegelrollenlagern
 Bedienungsfreundliche Anordnung der Schaltelemente am Getriebekopf

- Sicherheitsschalter nach IP 54 mit Unterspannungsauslöser

MASCHINEN

• Erweiteter Einsatzbereich durch den schwenkbaren Fräskopf (-90 ° bis +90 °) • Fräsaufsatz mit Digitalanzeige für den Pinolenhub und die Drehzahl

3363 ULMERFELD

Lieferumfang

- 2-Achs-Digitalanzeige ES-12 V mit LCD-Display
 3-Backenfutter DK11-125 mm
 Futterflansch 125 mm

- Eutterflansch 125 mm
 Zahnkranzbohrfutter 1 13 mm / B 16
 Bohrfutterdorn MK 2 / B 16
 Feste Körnerspitzen
 Gewindeuhr
 Wechselräder
 Vierachlitten mit Obergungert

- Planschlitten mit Obersupport
 Digitale Pinolenhubanzeige
 Digitale Drehzahlanzeige
 Anzugspindel M 10
 Futterschutz

- Leitspindelabdeckung
- Bedienwerkzeug

Lieferbares Sonderzubehör:

B42-1020 TITAN-Schaftfräserkassette 20-tlg.

B27-1034 Schwenkbarer Rundtisch RT 4 S

B44-3084 Drehmeißelsatz mit HM-Wendeplatten, 12 mm, Satz C

B22-1068 Revolverkopf MK 2 mit 3 Stationen

B22-1069 Revolverkopf MK 2 mit 4 Stationen

B22-1002 Mitlaufende Körnerspitze Typ PC - MK 3

B22-1071 Revolverkopf MK 3 mit 6 Stationen

weitere Produktbilder:









Seite 2/3





MASCHINEN









