

Bernardo Proficenter 650 G / 400 V inkl. 2-Achs-Digitalanzeige ES-12 V Bearbeitungszentren [B03-1228]

5.112,00€

4.499,00€

Das Bearbeitungszentrum Proficenter 650 G ist serienmäßig mit einer Leitspindel zum Gewindeschneiden bzw. für den automatischen Längs- und Planvorschub ausgestattet. Durch das 12-Stufen-Schaltgetriebe wird ein schnelles Einstellen der Drehzahlen ermöglicht - kein Keilriemenwechsel notwendig. Die Maschine ist serienmäßig mit einer digitalen Positionsanzeige Bernardo ausgestattet.

Technische Spezifikationen

Drehmaschine

Spitzenweite	650 mm
Spitzenhöhe	140 mm
Umlaufdurchmesser über Bett	280 mm
Bettbreite	160 mm
Spindelbohrung	26 mm
Aufnahme in der Spindelbohrung	MK 4
Drehzahlbereich	(12) 70 - 2000 U/min
Bereich Längsvorschübe	(15) 0,036 - 0,364 mm/U
Bereich Planvorschübe	(15) 0,019 - 0,188 mm/U
Metrische Gewinde	(27) 0,25 - 5 mm
Zollgewinde	(20) 6 - 96 Gg/1"
Pinolenweg	105 mm
Pinolenaufnahme	MK 3
Motor-Abgabeleistung S ₁ 100%	0,75 kW / 400 V
Motor-Aufnahmeleistung S ₆ 40%	1,0 kW / 400 V

Fräsaufsatz

Bohrleistung in Stahl	16 mm
Stirnfräser max.	50 mm
Schaftfräser max.	16 mm
Ausladung	150 mm
Spindeldrehzahl, stufenlos	50 - 2250 U/min
Aufnahme in der Spindelbohrung	MK 2
Fräskopf schwenkbar	-90° bis +90°
Höhenverstellung Fräskopf	195 mm
Motor-Abgabeleistung S ₁ 100%	0,50 kW / 230 V
Motor-Aufnahmeleistung S ₆ 40%	0,75 kW / 230 V

Maschinenabmessung (B x T x H)*	1400 x 720 x 970 mm
Gesamtgewicht ca.	256 kg

* ohne Untergestell

Eigenschaften

- Einfacher und schneller Drehzahlwechsel durch Schaltgetriebe
- Hohe Rundlaufgenauigkeit der Spindelnase ($\leq 0,009$ mm) aufgrund Präzisionskegelrollenlager
- Durchzugsstarker Antriebsmotor für hohes Drehmoment, Drehzahlbereich 70 - 2000 U/min
- Vielseitige Anwendungsmöglichkeiten: Feinmechaniker, Ausbildungs- und Lehrwerkstätten, ...
- Die Vorschubeinstellung ist einfach aufgebaut, leichtgängig und präzise schaltbar
- Solides Maschinenbett mit induktiv gehärteter und geschliffener Bettführung

MASCHINEN

- Optimal geeignet zum Bearbeiten von Stahl, NE-Materialien und Kunststoffen
- Serienmäßig mit Leitspindel zum Gewindeschneiden bzw. für den automatischen Längs- und Quervorschub
- Beidseitig schwenkbarer Fräskopf zum Winkelbohren, Fräsen von Fasen, usw.
- Serienmäßig mit Rechts-Linkslauf der Frässpindel
- Präzise Pinolenzustellung beim Fräsen mittels Handrad

Lieferumfang

- 2-Achs-Digitalanzeige ES-12 V mit LCD-Display
- 3-Backenfutter 125 mm
- Futterflansch 125 mm
- Zahnkranzbohrfutter 1 - 13 mm / B 16
- Bohrfutterdorn MK 2 / B 16
- Feste Körnerspitzen
- Gewindeuhr
- LED-Maschinenleuchte
- Wechselräder
- Vierfachstahlhalter
- Planschlitten mit Obersupport
- Digitale Pinolenhubanzeige
- Digitale Drehzahlanzeige
- Anzugspindel M 10
- Futterschutz
- Leitspindelabdeckung
- Spänerückwand
- Bedienwerkzeug

Lieferbares Sonderzubehör:

B42-1020 TITAN-Schaftfräserkassette 20-tlg.

B27-1034 Schwenkbarer Rundtisch RT 4 S

B44-3084 Drehmeißelsatz mit HM-Wendeplatten, 12 mm, Satz C

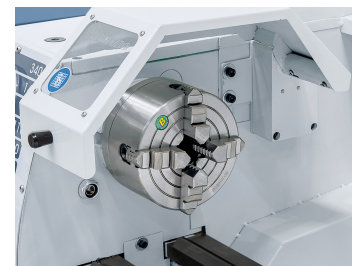
B22-1068 Revolverkopf MK 2 mit 3 Stationen

B22-1069 Revolverkopf MK 2 mit 4 Stationen

B22-1002 Mitlaufende Körnerspitze Typ PC - MK 3

B22-1071 Revolverkopf MK 3 mit 6 Stationen

weitere Produktbilder:



MASCHINEN

