MASCHINEN

Bernardo CGS 330 VAG Vollautomatische Gehrungsbandsäge [B04-1731XL]

17.940,00€ 16.599,00€



Das Modell CGS 330 VAG ist eine vollautomatische Gehrungsbandsäge (bis 60°) mit umfangreicher Ausstattung (wie z.B. PLC-Steuerung, stufenlose Bandgeschwindigkeit, automatische Bandbruchkontrolle,....). Die integrierte PLC-Steuerung ermöglicht ein vordefinieren der benötigten Stückzahl und Schnittlänge, wodurch eine wirtschaftliche Serienfertigung gewährleistet wird.

Technische Daten:

Schnittbereich rund / quadrat 90° Schnittbereich flach 90° Schnittbereich rund / quadrat 45° R Schnittbereich flach 45° R Schnittbereich rund / quadrat 45° L Schnittbereich flach 45° L Schnittbereich rund / quadrat 60° R Schnittbereich flach 60° R Arbeitshöhe Sägebandabmessung Schnittgeschwindigkeit, stufenlos Kühlmittelpumpe Motorleistung Spannung Maschinenabmessung (L x T x H) Gewicht ca.

330 mm / 250 x 250 mm 460 x 250 mm 305 mm / 250 x 250 mm 305 x 250 mm 305 mm / 250 x 250 mm 305 x 250 mm 205 mm / 205 x 205 mm 205 x 250 mm 860 mm 3960 x 34 x 1,1 mm 10 - 60 m/min 0,045 kW 2,2 kW 400 V 2380 x 1740* x 2000 mm 1420 kg

* mit 2 Rollenbahnen 6580 mm

Beschreibung:

- Vollautomatische Funktionsweise inklusive automatischer Sägearm-Anhebung

- Vollationfallsche Funktionsweise inklusive automatischer Sagearm-Amebung
 Verwindungsfreier, stark dimensionierter Sägearm für präzise Schnittergebnisse
 Schwenkbarer Sägebügel für Gehrungsschnitte bis 60°
 PLC-Steuerung mit Programm-Speicherplätzen zum Eingeben der benötigten Stückzahl und Schnittlänge, mit automatischer Endabschaltung bei Programmende
 Zum Schneiden von Profilen, Rohren, Vollmaterialien aus Eisen und NE-Materialien

- Einstellbarer Hydraulikzylinder zur Auflagedruckregulierung des Sägebügels
 Optimale Kraftübertragung auf das Laufrad mittels gehärteter und geschliffener Schneckenwelle und Schneckenrad
 Stufenlose Einstellung der Schnittgeschwindigkeit von 10 60 m/min mittels Frequenzumrichter
 Sägebandführung über kombiniertes Rollen-Backenführungssystem mit Hartmetalleinsätzen
 Automatische Bandbruchkontrolle stoppt die Maschine bei Sägebandriss

Lieferumfang:

- Sägeband
- Werkstückanschlag Hydraulischer Schnellspannschraubstock
- Hydraulischer Werkstückvorschub
- Kühlmitteleinrichtung
- Hydraulik-Absenkzylinder
- Frequenzumrichter

MASCHINEN

- Motorschutzschalter
 Automatische Endabschaltung
 Schnittdruckregulierung
 PLC-Steuerung
 Automatische Bandbruchkontrolle

- 2 Rollenbahnen

Lieferbares Sonderzubehör:

B47-10452 Sägeband BiFlex 3960 x 34 x 1,1 - Vario 2/3 ZpZ

B47-10453 Sägeband BiFlex 3960 x 34 x 1,1 - Vario 3/4 ZpZ

B47-10454 Sägeband BiFlex 3960 x 34 x 1,1 - Vario 4/6 ZpZ

B47-10455 Sägeband BiFlex 3960 x 34 x 1,1 - Vario 5/8 ZpZ

weitere Produktbilder:















3363 ULMERFELD

MASCHINEN





















