

Bernardo Profi 650 G / 400 V Leit- und Zugspindeldrehmaschinen [B03-1157]

3.288,00€

2.999,00€

Die Drehmaschine Profi 650 G ist serienmäßig mit einer Leit- und Zugspindel zum Gewindeschneiden bzw. für den automatischen Längs- und Planvorschub ausgestattet. Durch das 12-Stufen-Schaltgetriebe wird ein schnelles Einstellen der Drehzahlen ermöglicht - kein Keilriemenwechsel notwendig. Durch ihre kompakte Bauweise und das hohe Eigengewicht bietet diese Maschine eine hohe Laufruhe und garantiert dadurch präzises Arbeiten.

Technische Daten:

Spitzenweite	650 mm
Spitzenhöhe	140 mm
Umlaufdurchmesser über Bett	280 mm
Bettbreite	160 mm
Spindelbohrung	26 mm
Aufnahme in der Spindelbohrung	MK 4
Drehzahlbereich	(12) 70 - 2000 U/min
Bereich Längsvorschübe	(15) 0,036 - 0,364 mm/U
Bereich Planvorschübe	(15) 0,019 - 0,188 mm/U
Metrische Gewinde	(30) 0,25 - 5 mm
Zollgewinde	(20) 6 - 96 Gg/1"
Pinolenweg	105 mm
Pinolenaufnahme	MK 3
Motor-Abgabeleistung S1 100%	0,75 kW / 400 V
Motor-Aufnahmeleistung S6 40%	1,0 kW / 400 V
Maschinenabmessung (B x T x H)*	1400 x 720 x 520 mm
Gewicht ca.	202 kg

* ohne Untergestell

Beschreibung:

- Einfacher und schneller Drehzahlwechsel durch Schaltgetriebe
- Hohe Rundlaufgenauigkeit der Spindelnase ($\leq 0,009$ mm) aufgrund Präzisionskegelrollenlager
- Durchzugsstarker Antriebsmotor für hohes Drehmoment, Drehzahlbereich 70 - 2000 U/min
- Vielseitige Anwendungsmöglichkeiten: Feinmechaniker, Ausbildungs- und Lehrwerkstätten, ...
- Die Vorschubeinstellung ist einfach aufgebaut, leichtgängig und präzise schaltbar
- Solides Maschinenbett mit induktiv gehärteter und geschliffener Bettführung
- Optimal geeignet zum Bearbeiten von Stahl, NE-Materialien und Kunststoffen
- Serienmäßig mit Zugspindel für den automatischen Längs- und Quervorschub
- Schlitten inklusive Handräder mit Feinskalierung

Lieferumfang:

- 3-Backenfutter 125 mm
- Futterflansch 125 mm
- Planschlitten mit Obersupport
- Feste Körnerspitzen
- Gewindeuhr
- Wechselräder
- Vierfachstahlhalter
- LED-Maschinenleuchte
- Futterschutz

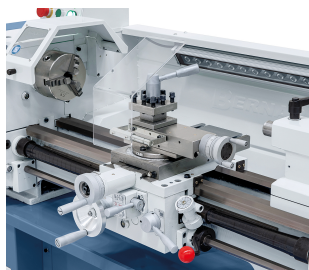
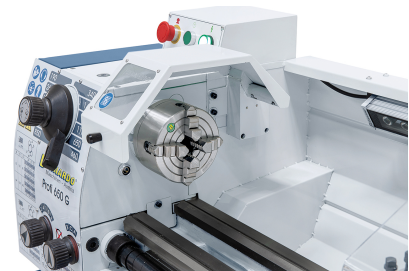
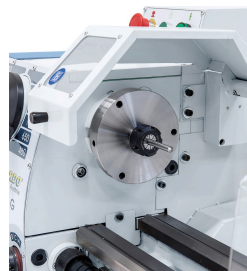
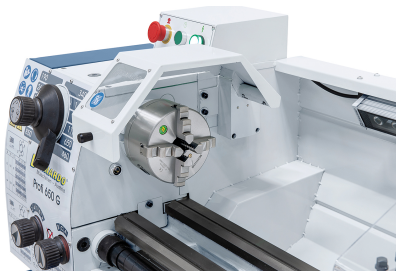
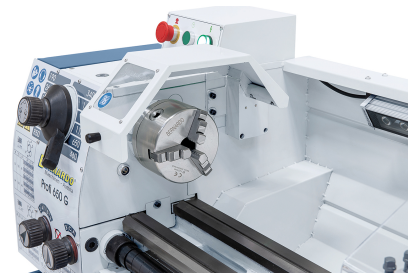
MASCHINEN

- Spänerückwand
- Leitspindelabdeckung
- Bedienwerkzeug

Lieferbares Sonderzubehör:

- B21-0802 4-Backenfutter DK12-125 mm nach DIN 6350
- B21-0865 Weiche Monoblockbacken DSJ-DK12-125
- B21-5002 Planscheibe K72-125 mm nach DIN 6350
- B03-1752 Futterflansch 125 mm
- B03-1754 Aufspannscheibe 240 mm
- B03-17440 Feststehende Lünette
- B03-17450 Mitlaufende Lünette
- B22-1002 Mitlaufende Körnerspitze Type PC - MK 3
- B22-1055 Mitlaufender Zentrierkegel MK 3 - 100 mm
- B22-1091 Spannzangenfutter 5C mit Flansch
- B22-1097 Spannzangenset 5C / 3 - 26 mm, 24-tlg.
- B22-1082 Spannzangenfutter ER 25 - D72
- B26-1022 Spannzangenset ER 25, 2 - 16 mm, 15-tlg.
- B23-1056B Schnellwechselstahlhalter Modell Bernardo, Größe 20
- B23-1092 Werksmontage Schnellwechselhalter
- B44-2014 Drehmeißelsatz mit HM-Wendeplatten, 12 mm, 5-tlg.
- B44-3084 Drehmeißelsatz mit HM-Wendeplatten 12 mm, 9-tlg.
- B22-1071 Revolverkopf MK 3 mit 6 Stationen
- B22-1076 Einsätze für Revolverkopf MK 3
- B56-10780 Untergestell Deluxe

weitere Produktbilder:



MASCHINEN

