

Bernardo DH 410 S / 400 V Dickenhobelmaschinen mit Spiralhobelwelle [B08-1108]

3.180,00€

2.862,00€

Technische Daten:

Hobelbreite	410 mm
Hobelhöhe min./max.	5 - 230 mm
Dickentischgröße	930* x 410 mm
Spanabnahme max.	5 mm
Werkstücklänge min.	150 mm
Hobelwellendurchmesser	95 mm
HM-Wendeplatten	72 Stk.
Hobelwellendrehzahl	4050 U/min
Vorschubgeschwindigkeit	6 m/min
Absauganschluss Ø	100 mm
Motor-Abgabeleistung S ₁ 100%	3,0 kW (4,0 PS)
Motor-Aufnahmeleistung S ₆ 40%	4,2 kW (5,7 PS)
Spannung	400 V
Maschinenabmessung (B x T x H)	1110 x 710 x 1020 mm
Gewicht ca.	239 kg

Beschreibung:

MASCHINEN

- Verminderung der Lärmbelastung (ca. 50%) durch serienmäßige Spiralmesser-Hobelwelle und bis zu 20-fache Schneidenstandzeit (ergibt sich durch vierfach verwendbare HM-Wendeplatten)
- Vorteil der HM-Wendeplatten: Bei Beschädigung können einzelne Messer getauscht oder gedreht werden
- Dickentisch auf mittiger Säulenführung und Abstützung für plangenaues Hobeln
- Die Hartmetallschneiden sorgen für ausrissfreie Hobelergebnisse und optimale Oberflächen bei jeder Holzart
- Geschliffener Dickentisch für Werkstücke bis 230 mm Höhe
- Serienmäßig mit Tischverlängerung mit integrierten Rollen
- Kettenantrieb für sicheren und gleichmäßigen Werkstückvorschub
- Zahlreiche Schutzvorrichtungen: Ein-Aus-Schalter mit Unterspannungsauslöser, Endschalter gegen unbeabsichtigtes Einschalten, Not-Aus-Schalter

Lieferumfang:

- Spiralmesser-Hobelwelle mit 72 Stk. HM-Wendeplatten
- Ersatz-HM-Wendeplatten (5 Stk.)
- Digitalanzeige für Dickentischverstellung
- Tischverlängerung mit Rollen

weitere Produktbilder:



0/8/08-1108_2.jpg



Stabiler Dickentisch mit Pinolenführung und Abstützung für exaktes Hobeln von Bretter, Leisten, Bohlen, ...



Der Kettenantrieb sorgt für einen gleichmäßigen Antrieb der Ein- und Auszugswalze.



Die Einstellung der Dickentischhöhe erfolgt mittels digitaler Anzeige auf 1/10 mm genau.

