

## Bernardo BSG 40100 PLC Flachschleifmaschinen [B05-1449B]

~~43.128,00€~~  
**40.110,00€**



Das Modell BSG 40100 PLC eignet sich für die Bearbeitung von Werkstücken bis 600 kg und einer Schleiffläche bis 1130 x 450 mm. Durch die umfangreiche Serienausstattung wie z.B.: Computergesteuerte Vertikalzustellung, Parallelabzieh- vorrichtung mit Mikrometerverstellung, Magnetplatte mit Entmagnetisierungseinrichtung sowie der 2-Achs- Digitalanzeige bietet dieses Modell ein optimales Leistungspaket für den Anwender.

### Technische Daten:

|                                   |                   |
|-----------------------------------|-------------------|
| Tischaufspannfläche               | 405 x 1020 mm     |
| T-Nuten Anzahl / Breite           | 3 / 14 mm         |
| Elektro-Magnetspannplatte         | 400 x 1000 mm     |
| Max. Verfahrweg, längs            | 1130 mm           |
| Max. Verfahrweg, quer             | 450 mm            |
| Abstand Spindelmitte / Tisch max. | 580 mm            |
| Max. Werkstückgewicht*            | 600 kg            |
| Schleifscheibe                    | 350 x 40 x 127 mm |
| Tischgeschwindigkeit, hydraulisch | 5 - 25 m/min      |

### Querverstellung

|                                      |                |
|--------------------------------------|----------------|
| Automatische Zustellung, quer        | 0,5 - 8 mm/Hub |
| Eilgang, quer                        | 990 mm/min     |
| Zustellung quer pro Handradumdrehung | 5 mm/U         |
| Skalenteilung am Handrad             | 0,02 mm        |

### Vertikalzustellung

## MASCHINEN

|  |   |
|--|---|
| Automatische Zustellung, vertikal        | 0,005 / 0,01 / 0,02 / 0,03 / 0,04 / 0,05 mm |
| Eilgang, vertikal                        | 480 mm/min                                  |
| Zustellung vertikal pro Handradumdrehung | 2 mm/U                                      |
| Skalenteilung am Handrad                 | 0,005 mm                                    |
| Schleifspindelmotor                      | 4,0 kW                                      |
| Spindeldrehzahl                          | 1450 U/min                                  |
| Hydraulikpumpenmotor                     | 2,2 kW                                      |
| Vertikalvorschubmotor                    | 0,5 kW                                      |
| Länge                                    | 3100 mm                                     |
| Tiefe                                    | 2200 mm                                     |
| Höhe                                     | 1900 mm                                     |
| Gewicht ca.                              | 3700 kg                                     |

\* mit Magnetspannplatte

**Beschreibung:**

- Separate Hydraulikeinheit mit Wärmetauscher, vermeidet Vibrationen und thermische Belastung
- Gehärtete und geschliffene Tischführungsbahnen längs und quer, Turcite-B beschichtete Gegenführungen für hohe Verschleißfestigkeit und geringe Reibung
- Tischlängsführung V-Flach, Tischquerführung Doppel-V
- Computergesteuerte Zustellung mittels Eilgang auf die Werkstückhöhe, einstellbare Schlicht- und Ausfeuerhübe, automatisches Abheben nach Programmende in Ausgangsstellung
- Axial und radial spielfrei vorgespannte Speziallager in der Schleifspindel
- Spannungsfrei geglühter Maschinengrundkörper gewährleistet hohe Genauigkeit
- Hohe Stabilität durch starke Verrippungen und großzügig dimensionierte Wandungen
- Digital gesteuerter automatischer Vertikalvorschub mit Servomotor
- Einstellbare Tischlängs- und Querbewegung mittels Endanschlägen
- Aufwendiges Hydrauliksystem gewährleistet weiche Tischumsteuerung auch bei hoher Tischbelastung

**Lieferumfang:**

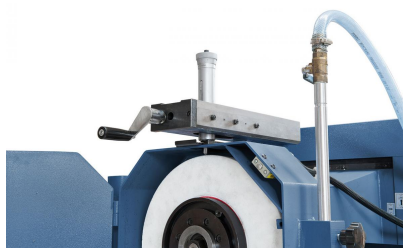
- 2-Achs-Digitalanzeige ES-12 H mit LCD-Display
- Siemens SMART-Panel IE V3 mit Touch-Bedienung
- Elektronisches Handrad
- Schleifscheibe
- Scheibenflansch
- LED-Arbeitsleuchte
- Magnetspannplatte
- Auswuchtstand
- Auswuchtwellen
- Schutzabdeckungen
- Parallelabziehvorrückung
- Entmagnetisierungseinrichtung
- Kühlmittleinrichtung
- Abziehdiamant
- Maschinenschuhe
- Zentralschmierung
- Bedienwerkzeug

**weitere Produktbilder:**

MASCHINEN



0/5/05-1449\_2\_1.jpg



Manuelle Parallelabziehvorrchtung mit Mikrometerverstellung im Lieferumfang enthalten



Alle Führungsbahnen und Spindeln werden automatisch geschmiert

