

Bernardo Proficenter 600 G / 230 V inkl. 2-Achs-Digitalanzeige ES-12 V Bearbeitungszentren [B03-1229]

~~5.112,00€~~**4.499,00€**

Das Bearbeitungszentrum Proficenter 600 G ist serienmäßig mit einer Leit- und Zugspindel zum Gewindeschneiden bzw. für den automatischen Längs- und Planvorschub ausgestattet. Durch das 12-Stufen-Schaltgetriebe wird ein schnelles Einstellen der Drehzahlen ermöglicht - kein Keilriemenwechsel notwendig. Die Maschine ist serienmäßig mit einer digitalen Positionsanzeige Bernardo ausgestattet.

Technische Daten:

Drehmaschine

Spitzenweite	600 mm
Spitzenhöhe	140 mm
Umlaufdurchmesser über Bett	280 mm
Bettbreite	150 mm
Spindelbohrung	26 mm
Aufnahme in der Spindelbohrung	MK 4
Drehzahlbereich	(12) 45 - 2000 U/min
Bereich Längsvorschübe	0,044 - 0,437 mm/U
Bereich Planvorschübe	0,022 - 0,218 mm/U
Metrische Gewinde	(30) 0,25 - 5 mm
Zollgewinde	(20) 6 - 96 Gg/1"
Pinolenweg	110 mm
Pinolenaufnahme	MK 2

MASCHINEN

Motor-Abgabeleistung S ₁ 100%	0,75 kW / 230 V
Motor-Aufnahmeleistung S ₆ 40%	1,0 kW / 230 V
Fräsaufsatz	
Bohrleistung in Stahl	16 mm
Stirnfräser max.	50 mm
Schafffräser max.	16 mm
Ausladung	150 mm
Spindeldrehzahl, stufenlos	50 - 2250 U/min
Spindelaufnahme	MK 2
Fräskopf schwenkbar	-90° bis +90°
Höhenverstellung Fräskopf	195 mm
Motor-Abgabeleistung S ₁ 100%	0,50 kW / 230 V
Motor-Aufnahmeleistung S ₆ 40%	0,75 kW / 230 V
Maschinenabmessung (B x T x H)*	1220 x 700 x 910 mm
Gesamtgewicht ca.	265 kg

* ohne Untergestell

Beschreibung:

- Einfacher und schneller Drehzahlwechsel durch Schaltgetriebe
- Hohe Rundlaufgenauigkeit der Spindelnahe (? 0,009 mm) aufgrund Präzisionskegelrollenlager
- Durchzugsstarker Antriebsmotor für hohes Drehmoment, Drehzahlbereich 45 - 2000 U/min
- Vielseitige Anwendungsmöglichkeiten: Feinmechaniker, Ausbildungs- und Lehrwerkstätten, ...
- Die Vorschubeinstellung ist einfach aufgebaut, leichtgängig und präzise schaltbar
- Solides Maschinenbett mit induktiv gehärteter und geschliffener Bettführung
- Optimal geeignet zum Bearbeiten von Stahl, NE-Materialien und Kunststoffen
- Serienmäßig mit Zugspindel für den automatischen Längs- und Quervorschub
- Beidseitig schwenkbarer Fräskopf zum Winkelbohren, Fräsen von Fasen, usw.
- Serienmäßig mit Rechts-Linkslauf der Frässpindel
- Präzise Pinolenzustellung beim Fräsen mittels Handrad

Lieferumfang:

- 2-Achs-Digitalanzeige ES-12 V mit LCD-Display
- 3-Backenfutter 125 mm
- Futterflansch 125 mm
- Zahnkranzbohrfutter 1 - 13 mm / B 16
- Bohrfutterdorn MK 2 / B 16
- Feste Körnerspitzen
- Gewindeuhr
- LED-Maschinenleuchte
- Wechselräder
- Vierfachstahlhalter
- Planschlitten mit Obersupport
- Digitale Pinolenhubanzeige
- Digitale Drehzahlanzeige
- Anzugspindel M 10
- Futterschutz
- Leitspindelabdeckung
- Spänerückwand
- Bedienwerkzeug

weitere Produktbilder:



0/3/03-1229_30_2.jpg

Leichtgängiger Schlitten mit Obersupport und Vierfachstahlhalter, Handräder mit einstellbarer metrischer Feinskalierung

Feststehende Lünette mit Bronzeführung zum Stabilisieren von langen Werkstücken.

