MASCHINEN

Bernardo UWF 110 Servo - 1000 Universalfräsmaschinen mit Servoantrieb für Vorschübe [B02-1282XL0]

19.452,00€

17.118,00€



Die Universalfräsmaschine UWF 110 Servo eignet sich zur Ausführung von leichten und mittelschweren Fräsarbeiten. Dank ihrer großen Vielseitigkeit und der einfachen Umrüstung kann sie in Werkstätten zur Bearbeitung von kleinen und mittelgroßen Serien mit Erfolg eingesetzt werden. Besondere Merkmale dieser Maschine sind der schwenkbare Arbeitstisch, die Flachführung in y- und z-Achse und der Servoantrieb für Vorschübe und Eilgang in allen Achsen.

Technische Daten:

Tischgröße	1370 x 300 mm
Spindelaufnahme	ISO 40 mm
Spindeldrehzahl	(11) 45 - 1660 U/min
Verfahrweg längs (x)	1000 mm
Verfahrweg quer (y)	360 mm
Verfahrweg vertikal (z)	400 mm
Abstand Spindel / Tisch	60 - 460 mm
Ausladung	95 - 575 mm
Tisch schwenkbar	-45° bis + 45°
Max. Werkstückgewicht	250 kg
Vorschubbereich längs / quer	(8) 30 - 830 mm/min
Vorschubbereich vertikal	(8) 23 - 625 mm/min
Eilgang x-, y- und z-Achse	1000 / 1000 / 750 mm/min

MASCHINEN

T-Nuten (Anzahl / Breite / Abstand) 3 / 14 mm / 80 mm

Hauptmotor 3,0 kW

Servomotor (Drehmoment / Leistung) 10 Nm / 1,5 kW

Kühlmittelpumpe Leistung 60 W

Kühlmittelpumpe Fördermenge 12 l/min

Maschinenabmessung (B x T x H) 1740 x 1860 x 1900 mm

Gewicht ca. 1505 kg

Beschreibung:

- Großdimensionierte Rechteckführung in y- und z-Achse gewährleisten eine erhöhte Stabilität
 8 automatische Vorschübe und Eilgang in allen Achsen, über Servomotor angetrieben
 Universalfräskopf System "Huron", einstellbar auf sämtliche Winkelpositionen
 Schwenkbares Bedienpult mit ergonomisch angebrachten Schaltern
 Schwerer Maschinenständer aus Grauguss für vibrationsfreies Arbeiten
 Hohe Laufruhe durch geschliffene, im Ölbad laufende Getriebezahnräder

- Oberarm mit übersichtlich aufgebautem Schaltgetriebe für die Spindeldrehzahl
- Digitale Positionsanzeige für x-, y- und z-Achse im Lieferumfang enthalten
 Präzische oberflächenbearbeiteter Kreuztisch mit T-Nuten

Lieferumfang:

- 3-Achs-Digitalanzeige ES-12 H mit LCD-Display
 Anzugsspindel M16
 LED-Maschinenleuchte

- Vorschub für x-, y- und z-Achse Kühlmitteleinrichtung Gegenlager Langer Fräsdorn ISO 40 / 27 mm Kombi-Aufsteckfräsdorn ISO 40 / 27 mm
- Kühlmittelwanne
- Verstellbare Schutzeinrichtung
 Zentralschmierung für x-, y- und z-Achse
 Bedienwerkzeug

weitere Produktbilder:







u/w/uwf 110 servo 1000 2 2.jpg

Zum Fräsen in horizontaler Position serienmäßig mit Gegenlager und langem Fräsdorn.





Einfache Bedienung der Schaltelemente für den Drehzahlwechsel.

MASCHINEN



Universalfräskopf für verschiedenste Winkelpositionen verstellbar.