

Bernardo TM 16 E / R 1500 Elektrische Gewindeschneidmaschinen [B01-14180]

~~2.160,00€~~

1.900,00€



Technische Daten:

Gewindebohrungen*	M3 - M16
Drehzahl max.	120 - 325 U/min
Verstellbarer Winkel	0° - 90°
Max. Arbeitsradius	R 1500 mm
Schnellwechselfutter	DIN 371: M3 / M4 / M5-6 / M8 / M10 DIN 376: M12 / M14 / M16
Motorleistung	600 W
Spannung	230 V
Gewicht ca.	33 kg

* Materialfestigkeit 400 N / mm²

Beschreibung:

- Inklusive Schnellwechselfutter zur Verwendung von Gewindebohrer für Durchgangs- und Sacklöcher
- Schwenkbare Motoreinheit zum Gewindeschneiden in jedem gewünschtem Winkel zwischen 0° und 90°
- Höhere Genauigkeit im Vergleich zum manuellen Gewindeschneiden, Gewinde ist garantiert rechtwinkelig (90°)
- Hohe Produktivität, deutliche Zeitersparnis gegenüber dem manuellen Gewindeschneiden
- Schnellwechselfutter mit integrierter Rutschkupplung verhindert ein Brechen des Gewindebohrers
- Optional erhältlicher Magnetfuß für den direkten Einsatz an großen und schweren Werkstücken
- Inklusive Schwenkarm mit großem Radius für einfaches Positionieren des Gewindebohrers am Werkstück
- Hohe Wirtschaftlichkeit durch niedrige Investitions- und Wartungskosten
- Zum Gewindeschneiden in Stahl, Edelstahl, Aluminium und Buntmetalle

Lieferumfang:

- Bedienung über Touchscreen
- Digitale Bohrtiefenanzeige
- Schnellwechselfutter nach DIN

MASCHINEN

- Elektromotor
- 90° Winkeleinrichtung
- Montageflansch

weitere Produktbilder:



0/1/01-14180_2.jpg



Komfortables Arbeiten: Einstellen der Gewindegröße, Steigung, Drehzahl und Bohrtiefe direkt über den integrierten Touchscreen



Optional erhältlicher Magnetfuß für den direkten Einsatz an großen und schweren Werkstücken.



Inklusive Schwenkeinheit zum Horizontal- oder Schrägschneiden.



Inklusive Schwenkeinheit zum Horizontal- oder Schrägschneiden.