

## Bernardo TM 24 P / R 1500 Pneumatische Gewindeschneidmaschinen [B01-14150]

~~2.376,00€~~

**2.138,00€**



Abbildung TM 12 P / R 1500

### Technische Daten:

Gewindebohrungen*	M5 - M24
Drehzahl	400 U/min
Verstellbarer Winkel	0° - 90°
Max. Arbeitsradius	R 1500 mm
Luftdruck	6 - 8 bar
Schnellwechselfutter	DIN 376: M5-6 / M8 / M10 / M12 / M14 / M16 / M18 / M20 / M22-24
Gewicht ca.	31 kg

\* Materialfestigkeit 400 N / mm<sup>2</sup>

### Beschreibung:

- Hohe Produktivität, deutliche Zeitersparnis gegenüber dem manuellen Gewindeschneiden
- Höhere Genauigkeit im Vergleich zum manuellen Gewindeschneiden, Gewinde ist garantiert rechtwinkelig (90°)
- Inklusive Schwenkarm mit großem Radius für einfaches Positionieren des Gewindebohrers am Werkstück
- Schwenkbare Motoreinheit zum Gewindeschneiden in jedem gewünschtem Winkel zwischen 0° und 90°
- Hohe Wirtschaftlichkeit durch niedrige Investitions- und Wartungskosten
- Inklusive Schnellwechselfutter zur Verwendung von Gewindebohrer für Durchgangs- und Sacklöcher
- Zum Gewindeschneiden in Stahl, Edelstahl, Aluminium und Buntmetalle
- Schnellwechselfutter mit integrierter Rutschkupplung verhindert ein Brechen des Gewindebohrers
- Optional erhältlicher Magnetfuß für den direkten Einsatz an großen und schweren Werkstücken

### Lieferumfang:

- Schnellwechselfutteraufnahme
- Schnellwechselfutter nach DIN
- Druckreduzierventil und Feuchtigkeitsabscheider
- Pneumatikmotor
- 90° Winklereinstellung
- Montageflansch

## weitere Produktbilder:



Abbildung TM 12 P / R 1500



0/1/01-14150\_2.jpg



Wartungseinheit mit Druckregler



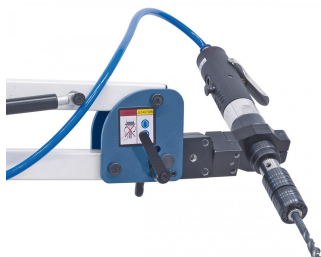
Optional erhältlich Magnetfuß für den direkten Einsatz an großen und schweren Werkstücken.



Inklusive Schwenkeinheit zum Horizontal- oder Schrägschneiden.



Inklusive Schwenkeinheit zum Horizontal- oder Schrägschneiden.



Inklusive Schwenkeinheit zum Horizontal- oder Schrägschneiden.