

Bernardo TM 24 P / R 1100 Pneumatische Gewindeschneidmaschinen [B01-1415]

~~2.244,00€~~

1.974,00€



Technische Daten:

Gewindebohrungen*	M5 - M24
Drehzahl	400 U/min
Verstellbarer Winkel	0° - 90°
Max. Arbeitsradius	R 1100 mm
Luftdruck	6 - 8 bar
Schnellwechselfutter	DIN 376: M5-6 / M8 / M10 / M12 / M14 / M16 / M18 / M20 / M22-24
Gewicht ca.	30 kg

* Materialfestigkeit 400 N / mm²

Beschreibung:

- Hohe Produktivität, deutliche Zeitersparnis gegenüber dem manuellen Gewindeschneiden
- Höhere Genauigkeit im Vergleich zum manuellen Gewindeschneiden, Gewinde ist garantiert rechtwinkelig (90°)
- Inklusive Schwenkarm mit großem Radius für einfaches Positionieren des Gewindebohrers am Werkstück
- Schwenkbare Motoreinheit zum Gewindeschneiden in jedem gewünschtem Winkel zwischen 0° und 90°
- Hohe Wirtschaftlichkeit durch niedrige Investitions- und Wartungskosten
- Inklusive Schnellwechselfutter zur Verwendung von Gewindebohrer für Durchgangs- und Sacklöcher
- Zum Gewindeschneiden in Stahl, Edelstahl, Aluminium und Buntmetalle
- Schnellwechselfutter mit integrierter Rutschkupplung verhindert ein Brechen des Gewindebohrers
- Optional erhältlicher Magnetfuß für den direkten Einsatz an großen und schweren Werkstücken

Lieferumfang:

- Schnellwechselfutteraufnahme
- Schnellwechselfutter nach DIN
- Druckreduzierventil und Feuchtigkeitsabscheider
- Pneumatikmotor
- 90° Winkeleinstellung

MASCHINEN

- Montageflansch

weitere Produktbilder:



0/1/01-1415_2.jpg



Schwenkbare Motoreinheit zum Gewindeschneiden in horizontaler, vertikaler und diagonaler Richtung.



Wartungseinheit mit Druckregler



Optional erhältlicher Magnetfuß für den direkten Einsatz an großen und schweren Werkstücken.

