

## Bernardo TM 16 P / R 1500 Pneumatische Gewindeschneidmaschinen [B01-14140]

~~1.980,00€~~

**1.782,00€**



Abbildung TM 12 P / R 1500

### Technische Daten:

Gewindebohrungen*	M3 - M16
Drehzahl	400 U/min
Verstellbarer Winkel	0° - 90°
Max. Arbeitsradius	R 1500 mm
Luftdruck	6 - 8 bar
Schnellwechselfutter	DIN 371: M3 / M4 / M5-6 / M8 / M10 DIN 376: M12 / M14 / M16
Gewicht ca.	23 kg

\* Materialfestigkeit 400 N / mm<sup>2</sup>

### Beschreibung:

- Hohe Produktivität, deutliche Zeitersparnis gegenüber dem manuellen Gewindeschneiden
- Höhere Genauigkeit im Vergleich zum manuellen Gewindeschneiden, Gewinde ist garantiert rechtwinkelig (90°)
- Inklusive Schwenkarm mit großem Radius für einfaches Positionieren des Gewindebohrers am Werkstück
- Schwenkbare Motoreinheit zum Gewindeschneiden in jedem gewünschtem Winkel zwischen 0° und 90°
- Hohe Wirtschaftlichkeit durch niedrige Investitions- und Wartungskosten
- Inklusive Schnellwechselfutter zur Verwendung von Gewindebohrer für Durchgangs- und Sacklöcher
- Zum Gewindeschneiden in Stahl, Edelstahl, Aluminium und Buntmetalle
- Schnellwechselfutter mit integrierter Rutschkupplung verhindert ein Brechen des Gewindebohrers
- Optional erhältlicher Magnetfuß für den direkten Einsatz an großen und schweren Werkstücken

### Lieferumfang:

- Schnellwechselfutteraufnahme
- Schnellwechselfutter nach DIN
- Druckreduzierventil und Feuchtigkeitsabscheider
- Pneumatikmotor
- 90° Winkleinstellung
- Montageflansch

## weitere Produktbilder:



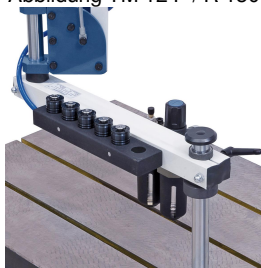
Abbildung TM 12 P / R 1500



0/1/01-14140\_2.jpg



Wartungseinheit mit Druckregler



Platzsparende Aufbewahrung der Schnellwechselfutter direkt am Maschinenkörper.



Optional erhältlich: Magnetfuß für den direkten Einsatz an großen und schweren Werkstücken.



Inklusive Schwenkeinheit zum Horizontal- oder Schrägschneiden.



Inklusive Schwenkeinheit zum Horizontal- oder Schrägschneiden.