

Bernardo DMC 32 TSV Vario-Tisch- und Säulenbohrmaschinen [B01-1192]

~~3.492,00€~~

3.143,00€



Technische Daten:

Bohrleistung max.	32 mm
Gewindeschneiden max.	M 24
Morsekonus	MK 3
Spindeldrehzahl	140 – 400 / 400 – 2250 U/min
Ausladung	260 mm
Abstand Spindel / Tisch max.	810 mm
Abstand Spindel / Bodenplatte	1235 mm
Pinolenhub	150 mm
Säulendurchmesser	100 mm
Tischgröße / T-Nutengröße	330 x 330 mm / 14 mm
Arbeitsfläche Bodenplatte	380 x 310 mm
Motor-Abgabeleistung S ₁ 100%	1,5 KW / 400 V
Motor-Aufnahmeleistung S ₆ 40%	2,2 kW / 400 V
Maschinenabmessung (B x T x H)	550 x 900 x 1900 mm
Gewicht ca.	325 kg

Beschreibung:

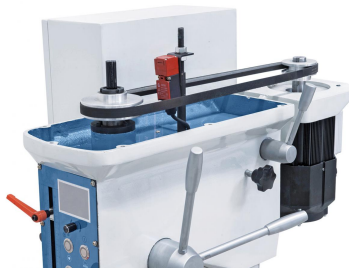
MASCHINEN

- Oberflächenbearbeiteter Arbeitstisch, höhenverstellbar über Zahnstange und Handkurbel
- Stufenlos regelbare Drehzahl, ideal zum Einstellen der gewünschten Schnittgeschwindigkeit
- Robuste und leistungsstarke Bohrmaschinen für hohe Beanspruchung
- Garantierte Rundlaufgenauigkeit $\pm 0,02$ mm in der Pinole gemessen
- Komfortable Bedienung (Drehzahleinstellung, LED-Arbeitsleuchte,...) mittels Touchscreen
- Schutzabdeckung nach CE-Norm, einstellbar auf die jeweilige Bohrerlänge
- Präzise bearbeitete Bodenplatte mit T-Nuten und integrierter Kühlmittelpumpe
- Leistungsstarker Antriebsmotor selbst bei Dauerbetrieb
- Inklusive automatischer Drehrichtungsumkehr zum Gewindeschneiden

Lieferumfang:

- Zahnkranzbohrfutter 5 - 20 mm / JT3
- Bohrfutterdorn MK 3 / JT3
- Reduzierhülse MK 3 / 2
- Kühlmittleinrichtung
- Digitale Drehzahlanzeige
- Gewindeschneideinrichtung
- LED-Maschinenleuchte
- Höhenverstellbare Schutzabdeckung

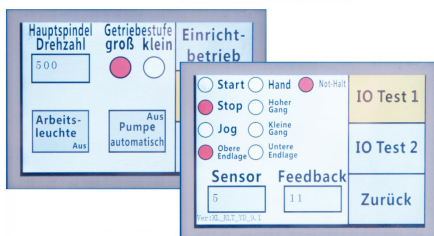
weitere Produktbilder:



0/1/01-1192_2.jpg



Komfortables Arbeiten, sämtliche Einstellungen erfolgen über den serienmäßigen Touchscreen



Sämtliche Einstellungen (Bohren, Gewindeschneiden, Einrichtbetrieb,...) mittels Touchscreen.



Leichtgängige Pinolenzustellung über ergonomisch angeordnete Handgriffe



Präzise bearbeiteter Maschinenfuß, serienmäßig mit integrierter Kühlmittelpumpe.