

Bernardo MBS 300 DGA Doppelgehrungsbandsägen [B04-1714]

~~8.796,00€~~**7.741,00€**

Das Modell MBS 300 DGA ist eine kostengünstige Doppelgehrungs- bandsäge zum Schneiden von Hohlprofilen, Vollmaterialien, Edelstahl, Werkzeugstahl usw. Durch die halbautomatische Funktionsweise wird die Produktivität zusätzlich erhöht und ist daher die ideale Maschine für den professionellen Anwender.

Technische Daten:

Schnittbereich rund / quadrat 90°	255 mm / 255 x 255 mm
Schnittbereich flach 90°	310 x 160 mm
Schnittbereich rund / quadrat 45° R	185 mm / 180 x 180 mm
Schnittbereich flach 45° R	230 x 170 mm
Schnittbereich rund / quadrat 45° L	180 mm / 170 x 170 mm
Schnittbereich flach 45° L	220 x 140 mm
Schnittbereich rund / quadrat 60° R	115 mm / 115 x 115 mm
Arbeitshöhe	1000 mm
Sägebandabmessung	2750 x 27 x 0,9 mm
Schnittgeschwindigkeiten	35 / 70 m/min
Kühlmittelpumpe	100 W
Motorleistung	1,1 kW / 1,5 kW
Spannung	400 V
Maschinenabmessung (L x T x H)	1680 x 1300 x 1580 mm
Gewicht ca.	505 kg

MASCHINEN

Beschreibung:

- Sägebandführung über kombiniertes Rollen-Backenführungssystem mit Hartmetalleinsätzen
- Erhöhte Wirtschaftlichkeit durch halbautomatische Funktionsweise
- Verschiebbarer Schraubstock, Klemmung erfolgt manuell oder hydraulisch
- Der Sägeschlitz im Drehteller bewegt sich beim Schwenken des Sägebügels mit, Vorteil: Der Auflagetisch wird beim Schneiden jedes beliebigen Winkels nicht angeschnitten
- Einstellbarer Hydraulikzylinder zur Auflagedruckregulierung des Sägebügels
- Zum Schneiden von Profilen, Rohren, Vollmaterialien aus Eisen und NE-Materialien
- Optimale Kraftübertragung auf das Laufrad mittels gehärteter und geschliffener Schneckenwelle und Bronze-Schneckenrad
- Verwindungsfreier, stark dimensionierter Sägearm aus Sphäroguss

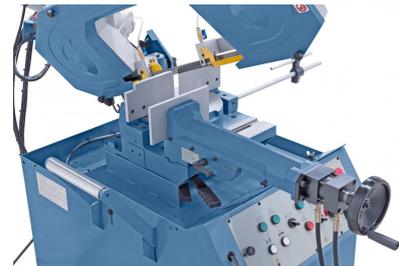
Lieferumfang:

- Sägeband
- Werkstückanschlag
- Untergestell
- Manometer für Bandspannung
- Sägebandführung mit Hartmetalleinsätzen
- Hydraulischer Schnellspannschraubstock
- Kühlmiteleinrichtung
- Hydraulik-Absenkzylinder
- Motorschutzschalter
- Automatische Endabschaltung

weitere Produktbilder:



0/4/04-1714_2.jpg



Verschiebbarer Schraubstock, Klemmung erfolgt manuell oder hydraulisch.



Serienmäßig mit Hydraulik-Absenkzylinder für stufenloses Absenken des Sägebügels und automatischer Endabschaltung nach Materialdurchschnitt.



Kontrolle der Sägebandspannung mittels Manometer.



Der Sägeschlitz im Drehteller bewegt sich gleichzeitig mit dem Sägebügel.

