

Bernardo MBS 530 DG Doppelgehrungsbandsägen [B04-1713]

~~9.372,00€~~

8.248,00€



Das Modell MBS 530 DG ist eine präzise Horizontalbandsäge für den universellen Einsatz. Die Merkmale dieser Maschine sind der schwenkbare Sägebügel für Doppelgehrungsschnitte von -45° bis $+60^\circ$, sowie ein Hydraulikzylinder zum feinfühligem Absenken mittels Regelventil. Ihren Einsatzbereich findet diese Maschine in Schlossereien, Reparaturbetrieben, im Formen- und Werkzeugbau, ...

Technische Daten:

Schnittbereich rund / quadrat 90°	355 mm / 280 x 280 mm
Schnittbereich flach 90°	490 x 280 mm
Schnittbereich rund / quadrat 45° R	355 mm / 280 x 280 mm
Schnittbereich flach 45° R	340 x 280 mm
Schnittbereich rund / quadrat 45° L	300 mm / 270 x 270 mm
Schnittbereich flach 45° L	250 x 250 mm
Schnittbereich rund / quadrat 60° R	230 mm / 180 x 180 mm
Arbeitshöhe	870 mm
Sägebandabmessung	3770 x 34 x 1,1 mm
Schnittgeschwindigkeiten	35 / 70 m/min
Kühlmittelpumpe	100 W
Motor-Abgabeleistung S1 100%	1,9 kW
Motor-Aufnahmeleistung S6 40%	2,8 kW
Spannung	400 V
Maschinenabmessung (L x T x H)	2200 x 1400 x 1500 mm

MASCHINEN

Gewicht ca.

555 kg

Beschreibung:

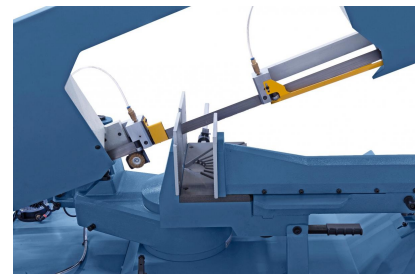
- Sägebandführung über kombiniertes Rollen-Backenführungssystem mit Hartmetalleinsätzen
- Schwenkbarer Sägebügel zum Doppelgehrungsschneiden nach links (-45°) und rechts (+60°)
- 2 Sägebandgeschwindigkeiten (35 / 70 m/min) für optimale Schnittergebnisse
- Robuste Konstruktion, daher ruhiger und vibrationsfreier Lauf
- Professionelle Bandsäge mit gutem Preis-Leistungsverhältnis
- Optimale Kraftübertragung auf das Laufrad mittels gehärteter und geschliffener Schneckenwelle und Bronze-Schneckenrad
- Einstellbarer Hydraulikzylinder zur Auflagedruckregulierung des Sägebügels
- Robuster Schraubstock aus Grauguss mit Werkstückanschlag, ideal für Serienschritte
- Zum Schneiden von Profilen, Rohren, Vollmaterialien aus Eisen und NE-Materialien

Lieferumfang:

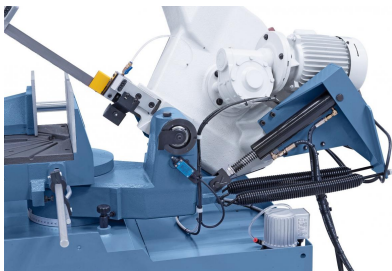
- Sägeband
- Werkstückanschlag
- Untergestell
- Manometer für Bandspannung
- Sägebandführung mit Hartmetalleinsätzen
- Schnellspannschraubstock
- Kühlmiteleinrichtung
- Hydraulik-Absenkzylinder
- Motorschutzschalter
- Automatische Endabschaltung

weitere Produktbilder:

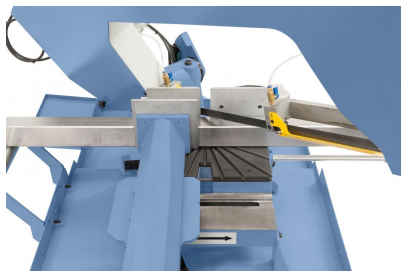
0/4/04-1713_2.jpg



Sägebandführung über kombiniertes Rollen-Backenführungssystem mit Hartmetalleinsätzen



Seriennmäßig mit Hydraulikzylinder zum feinfühligem Absenken des Sägebügels.



Schraubstock mit Schnellarretierung zum Doppelgehrungsschneiden verschiebbar



Schraubstock mit Schnellarretierung zum Doppelgehrungsschneiden verschiebbar



Der übersichtlich aufgebaute Schaltkasten an der Vorderseite der Maschine ermöglicht ein komfortables Arbeiten.