

Bernardo Proficenter 900 Vario - 400 V inkl. 2-Achs-Digitalanzeige Bearbeitungszentren [B03-1236]

5.904,00€

5.196,00€

Das Bearbeitungszentrum Proficenter 900 Vario ist aufgrund der umfangreichen Grundausstattung (z.B.: Fräsaufsatz, Drehstrommotor mit Frequenzumrichter, Hauptspindellagerung in P5-Qualität, Mikrometerlängsanschlag, Rutschkupplung, LED-Maschinenleuchte,...) die ideale Maschine für den anspruchsvollen Anwender. Zur Reduzierung der Fertigungszeiten ist dieses Modell auch mit einer 2-Achs-Digitalanzeige lieferbar.

Technische Daten:

Drehmaschine

Spitzenweite	900 mm
Spitzenhöhe	160 mm
Umlaufdurchmesser über Bett	320 mm
Spindelbohrung	38 mm
Aufnahme in der Spindelbohrung	DIN 55029, D1-4
Drehzahlbereich, stufenlos	75 – 500 / 300 – 2000 U/min
Bereich Längsvorschübe	(15) 0,07 – 1,0 mm/U
Bereich Planvorschübe	(15) 0,017 – 0,25 mm/U
Metrische Gewinde	(18) 0,2 – 3,5 mm
Zollgewinde	(21) 8 – 56 Gg/1“
Pinolenweg	100 mm
Pinolenaufnahme	MK 3
T-Nutengröße im Planschlitten	12 mm

MASCHINEN

Motor-Abgabeleistung S ₁ 100%	1,5 kW / 400 V
Motor-Aufnahmeleistung S ₆ 40%	2,2 kW / 400 V
Fräsaufsatz	
Bohrleistung max.	20 mm
Stirnfräser max.	63 mm
Schaftfräser max.	20 mm
Ausladung	170 mm
Spindeldrehzahl, stufenlos	50 - 2250 U/min
Spindelaufnahme	MK 2
Fräskopf schwenkbar	-90° bis +90°
Höhenverstellung Fräskopf	260 mm
Motor-Abgabeleistung S ₁ 100%	0,60 kW / 230 V
Motor-Aufnahmeleistung S ₆ 40%	0,90 kW / 230 V
Maschinenabmessung (B x T x H)*	1650 x 650 x 1120 mm
Gesamtgewicht ca.	303 kg

* ohne Untergestell

Beschreibung:

- Drehstrommotor mit Frequenzumrichter für höhere Leistungsausbeute und hohes Drehmoment
- Serienmäßig mit 38 mm Spindelbohrung zum Bearbeiten von großen Wellendurchmessern
- Vielseitige Anwendungsmöglichkeiten: Feinmechaniker, Ausbildungs- und Lehrwerkstätten, ...
- Serienmäßig mit stufenloser Drehzahlregelung, die eingestellte Drehzahl wird über eine Digitalanzeige abgelesen
- Die Vorschubeinstellung ist einfach aufgebaut, leichtgängig und präzise schaltbar
- Optimal geeignet zum Bearbeiten von Stahl, NE-Materialien und Kunststoffen
- Prismenbett mit großer Auflagefläche, induktiv gehärtet und geschliffen
- Präzise Spindellagerung mit zwei nachstellbaren Präzisionskegelrollenlagern
- Fräsaufsatz mit Digitalanzeige für den Pinolenhub und die Drehzahl
- Beidseitig schwenkbarer Fräskopf zum Winkelbohren, Fräsen von Fasen, usw.

Lieferumfang:

- 2-Achs-Digitalanzeige ES-12 V mit LCD-Display
- 3-Backenfutter DK11-160 mm / D4
- Zahnkranzbohrfutter 1 - 13 mm / B 16
- Bohrfutterdorn MK 2 / B 16
- Feste Körnerspitzen
- Wechselräder
- Vierfachstahlhalter
- Rutschkupplung
- Mikrometerlängsanschlag
- Planschlitten mit Obersupport
- Frequenzumrichter
- Anzugsspindel M 10
- Digitale Pinolenhubanzeige
- Digitale Drehzahlanzeige
- Gewindeuhr
- LED-Maschinenleuchte

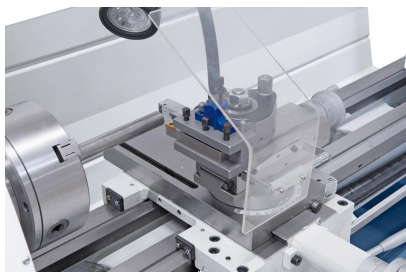
MASCHINEN

- Futterschutz
- Leitspindelabdeckung
- Spänerückwand
- Bedienwerkzeug

weitere Produktbilder:



0/3/03-1236-7_3.jpg

Elektronisch, stufenlose Drehzahlregelung,
leichtes Ablesen mittels Digitalanzeige.Der Schnellwechselstahlhalter Multifix
ermöglicht eine Reduzierung der Nebenzeiten
und gewährleistet eine hohe
Wiederholgenauigkeit (Option).Feststehende Lünette mit Bronzeführung zum
Stabilisieren von langen Werkstücken.