

## Bernardo Proficenter 900 Vario - 400 V Bearbeitungszentren [B03-1235]

5.256,00€

**4.626,00€**

Das Bearbeitungszentrum Proficenter 900 Vario ist aufgrund der umfangreichen Grundausstattung (z.B.: Fräsaufsatz, Drehstrommotor mit Frequenzumrichter, Hauptspindellagerung in P5-Qualität, Mikrometerlängsanschlag, Rutschkupplung, LED-Maschinenleuchte,...) die ideale Maschine für den anspruchsvollen Anwender. Zur Reduzierung der Fertigungszeiten ist dieses Modell auch mit einer 2-Achs-Digitalanzeige lieferbar.

### Technische Daten:

#### Drehmaschine

Spitzenweite	900 mm
Spitzenhöhe	160 mm
Umlaufdurchmesser über Bett	320 mm
Spindelbohrung	38 mm
Aufnahme in der Spindelbohrung	DIN 55029, D1-4
Drehzahlbereich, stufenlos	75 – 500 / 300 – 2000 U/min
Bereich Längsvorschübe	(15) 0,07 – 1,0 mm/U
Bereich Planvorschübe	(15) 0,017 – 0,25 mm/U
Metrische Gewinde	(18) 0,2 – 3,5 mm
Zollgewinde	(21) 8 – 56 Gg/1“
Pinolenweg	100 mm
Pinolenaufnahme	MK 3
T-Nutengröße im Planschlitten	12 mm
Motor-Abgabeleistung S <sub>1</sub> 100%	1,5 KW / 400 V

## MASCHINEN

Motor-Aufnahmeleistung $S_6$ 40%	2,2 kW / 400 V
<b>Fräsaufsatz</b>	
Bohrleistung max.	20 mm
Stirnfräser max.	63 mm
Schaftfräser max.	20 mm
Ausladung	170 mm
Spindeldrehzahl, stufenlos	50 - 2250 U/min
Spindelaufnahme	MK 2
Fräskopf schwenkbar	-90° bis +90°
Höhenverstellung Fräskopf	260 mm
Motor-Abgabeleistung $S_1$ 100%	0,60 kW / 230 V
Motor-Aufnahmeleistung $S_6$ 40%	0,90 kW / 230 V
Maschinenabmessung (B x T x H)*	1650 x 650 x 1120 mm
Gesamtgewicht ca.	303 kg

\* ohne Untergestell

**Beschreibung:**

- Drehstrommotor mit Frequenzumrichter für höhere Leistungsausbeute und hohes Drehmoment
- Serienmäßig mit 38 mm Spindelbohrung zum Bearbeiten von großen Wellendurchmessern
- Vielseitige Anwendungsmöglichkeiten: Feinmechaniker, Ausbildungs- und Lehrwerkstätten, ...
- Serienmäßig mit stufenloser Drehzahlregelung, die eingestellte Drehzahl wird über eine Digitalanzeige abgelesen
- Die Vorschubeinstellung ist einfach aufgebaut, leichtgängig und präzise schaltbar
- Optimal geeignet zum Bearbeiten von Stahl, NE-Materialien und Kunststoffen
- Prismenbett mit großer Auflagefläche, induktiv gehärtet und geschliffen
- Präzise Spindellagerung mit zwei nachstellbaren Präzisionskegelrollenlagern
- Fräsaufsatz mit Digitalanzeige für den Pinolenhub und die Drehzahl
- Beidseitig schwenkbarer Fräskopf zum Winkelbohren, Fräsen von Fasen, usw.

**Lieferumfang:**

- 3-Backenfutter DK11-160 mm / D4
- Zahnkranzbohrfutter 1 - 13 mm / B 16
- Bohrfutterdorn MK 2 / B 16
- Feste Körnerspitzen
- Wechselräder
- Vierfachstahlhalter
- Rutschkupplung
- Mikrometerlängsanschlag
- Planschlitten mit Obersupport
- Frequenzumrichter
- Anzugsspindel M 10
- Digitale Pinolenhubanzeige
- Digitale Drehzahlanzeige
- Gewindeuhr
- LED-Maschinenleuchte
- Futterschutz
- Leitspindelabdeckung
- Spänerückwand
- Bedienwerkzeug

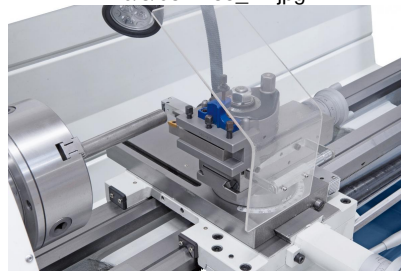
## weitere Produktbilder:



0/3/03-1235\_11.jpg



Elektronisch, stufenlose Drehzahlregelung,  
leichtes Ablesen mittels Digitalanzeige.



Der Schnellwechselstahlhalter Multifix  
ermöglicht eine Reduzierung der Nebenzeiten  
und gewährleistet eine hohe  
Wiederholgenauigkeit (Option).



Feststehende Lünette mit Bronzeführung zum  
Stabilisieren von langen Werkstücken.

