

Bernardo Proficenter 880 G Vario - 400 V Bearbeitungszentren [B03-1231]

~~5.736,00€~~

5.048,00€



Das Modell Proficenter 880 G Vario ist serienmäßig mit einem Vorgelege ausgestattet, wodurch ein Wechseln der Drehzahlstufe mittels Keilriemen entfällt. Ein weiteres Merkmal dieser Maschine ist der serienmäßige Frequenzumrichter, wodurch ein hohes Drehmoment im unteren Drehzahlbereich und eine annähernd konstante Drehzahl unter Last gewährleistet wird. Bohren, Fräsen und Drehen auf kleinstem Raum, serienmäßig mit digitaler Anzeige für Bohrtiefe und Drehzahl zum komfortablen Arbeiten, sowie eine große Spindelbohrung, alles kombiniert in einer Maschine.

Technische Daten:

Drehmaschine

Spitzenweite	880 mm
Spitzenhöhe	160 mm
Umlaufdurchmesser über Bett	320 mm
Spindelbohrung	38 mm
Aufnahme in der Spindelbohrung	DIN 55029, D1-4
Drehzahlbereich, stufenlos	75 – 435 / 400 – 2250 U/min
Bereich Längsvorschübe	(15) 0,07 – 1,0 mm/U
Bereich Planvorschübe	(15) 0,017 – 0,25 mm/U
Metrische Gewinde	(18) 0,2 – 3,5 mm
Zollgewinde	(21) 8 – 56 Gg/1“
Pinolenweg	100 mm
Pinolenaufnahme	MK 3
T-Nutengröße im Planschlitten	12 mm

MASCHINEN

Motor-Abgabeleistung S ₁ 100%	1,5 KW / 400 V
Motor-Aufnahmeleistung S ₆ 40%	2,2 kW / 400 V
Fräsaufsatz	
Bohrleistung max.	20 mm
Stirnfräser max.	63 mm
Schafffräser max.	20 mm
Ausladung	170 mm
Spindeldrehzahl, stufenlos	50 - 2250 U/min
Spindelaufnahme	MK 2
Fräskopf schwenkbar	-90° bis +90°
Höhenverstellung Fräskopf	260 mm
Motor-Abgabeleistung S ₁ 100%	0,60 kW / 230 V
Motor-Aufnahmeleistung S ₆ 40%	0,90 kW / 230 V
Maschinenabmessung (B x T x H)*	1660 x 650 x 1090 mm
Gesamtgewicht ca.	318 kg

* ohne Untergestell

Beschreibung:

- Serienmäßig mit 38 mm Spindelbohrung zum Bearbeiten von großen Wellendurchmessern
- Stark verripptes Prismenbett mit induktiv gehärteter und geschliffener Bettführung
- Vielseitig einsetzbar: Längsdrehen, Plandrehen, Ausdrehen, Gewindeschneiden, ...
- Serienmäßig mit Wechselräder zum Schneiden von metrischen Gewinden
- Serienmäßig mit Delta-Frequenzumrichter für hohes Drehmoment im unteren Drehzahlbereich und annähernd konstante Drehzahl unter Last
- Hauptspindel mit nachstellbaren Kegelrollenlager in P5-Qualität
- Fräsaufsatz mit Digitalanzeige für den Pinolenhub und die Drehzahl
- Beidseitig schwenkbarer Fräskopf zum Winkelbohren, Fräsen von Fasen, usw.
- Optimal geeignet zum Bearbeiten von Stahl, NE-Materialien und Kunststoffen
- Bedienerfreundliche Anordnung der Schaltelemente am Getriebekopf
- Reitstock mit Einhebelklemmung, zum Kegeldrehen verstellbar

Lieferumfang:

- 3-Backenfutter DK11-160 mm / D4
- Zahnkranzbohrfutter 1 - 13 mm / B 16
- Bohrfutterdorn MK 2 / B 16
- Feste Körnerspitzen
- Wechselräder
- Vierfachstahlhalter
- Rutschkupplung
- Mikrometerlängsanschlag
- Planschlitten mit Obersupport
- Frequenzumrichter
- Anzugsspindel M 10
- Digitale Pinolenhubanzeige
- Digitale Drehzahlanzeige
- Gewindeuhr
- LED-Maschinenleuchte
- Futterschutz

MASCHINEN

- Leitspindelabdeckung
- Spänerückwand
- Bedienwerkzeug

weitere Produktbilder:



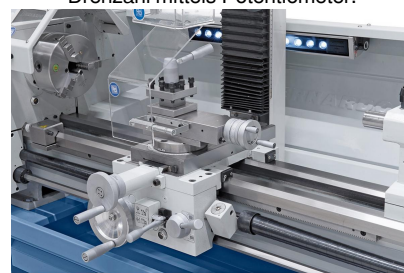
0/3/03-1231_3.jpg



Einfache Vorwahl der Getriebestufe mittels Vorgelege, Einstellen der gewünschten Drehzahl mittels Potentiometer.



Fräskopf serienmäßig mit digitaler Bohrtiefen- und Drehzahlanzeige. Bohren und Fräsen in jedem Winkel möglich.



Gehärtete Hauptspindel, hohe Rundlaufgenauigkeit der Spindelnase ($\pm 0,009$ mm) aufgrund Präzisionskegellager.