

Bernardo Profi 880 G Vario - 230 V inkl. 2-Achs-Digitalanzeige Leit- und Zugspindeldrehmaschinen [B03-1187]

5.076,00€

4.467,00€

Die Vario-Drehmaschine Profi 880 G Vario ist serienmäßig mit einem Vorgelege ausgestattet, wodurch ein Wechseln der Drehzahlstufe mittels Keilriemen entfällt. Ein weiteres Merkmal dieser Maschine ist der serienmäßige Frequenzumrichter, wodurch ein hohes Drehmoment im unteren Drehzahlbereich und eine annähernd konstante Drehzahl unter Last gewährleistet wird.

Technische Daten:

Spitzenweite	880 mm
Spitzenhöhe	160 mm
Umlaufdurchmesser über Bett	320 mm
Spindelbohrung	38 mm
Aufnahme in der Spindelbohrung	DIN 55029, D1-4
Drehzahlbereich, stufenlos	75 – 435 / 400 – 2250 U/min
Bereich Längsvorschübe	(15) 0,07 – 1,0 mm/U
Bereich Planvorschübe	(15) 0,017 – 0,25 mm/U
Metrische Gewinde	(18) 0,2 – 3,5 mm
Zollgewinde	(21) 8 – 56 Gg/1“
Pinolenweg	100 mm
Pinolenaufnahme	MK 3
Motor-Abgabeleistung S ₁ 100%	1,5 kW / 230 V
Motor-Aufnahmeleistung S ₆ 40%	2,2 kW / 230 V

MASCHINEN

Maschinenabmessung (B x T x H)*	1660 x 650 x 570 mm
Gewicht ca.	255 kg

* ohne Untergestell

Beschreibung:

- Serienmäßig mit 38 mm Spindelbohrung zum Bearbeiten von großen Wellendurchmessern
- Stark verripptes Prismenbett mit induktiv gehärteter und geschliffener Bettführung
- Optimal geeignet zum Bearbeiten von Stahl, NE-Materialien und Kunststoffen
- Vielseitig einsetzbar: Längsdrehen, Plandrehen, Ausdrehen, Gewindeschneiden, ...
- Serienmäßig mit Wechselräder zum Schneiden von metrischen Gewinden
- Hauptspindel mit nachstellbaren Kegelrollenlager in P5-Qualität
- Bedienerfreundliche Anordnung der Schaltelemente am Getriebekopf
- Reitstock mit Einhebelklemmung, zum Kegeldrehen verstellbar
- Führungen am Bettschlitten mittels Keilleisten nachstellbar
- Serienmäßig mit Delta-Frequenzumrichter für hohes Drehmoment im unteren Drehzahlbereich und annähernd konstante Drehzahl unter Last

Lieferumfang:

- 2-Achs-Digitalanzeige ES-12 V mit LCD-Display
- 3-Backenfutter DK11-160 mm / D4
- Feste Körnerspitzen
- Wechselräder
- Vierfachstahlhalter
- Rutschkupplung
- Mikrometerlängsanschlag
- Planschlitten mit Obersupport
- Frequenzumrichter
- Digitale Drehzahlanzeige
- Gewindeuhr
- LED-Maschinenleuchte
- Futterschutz
- Spänerückwand
- Spindelabdeckung
- Bedienwerkzeug

weitere Produktbilder:



0/3/03-1187-9_2.jpg



Einfache Vorwahl der Getriebestufe mittels Vorgelege, Einstellen der gewünschten Drehzahl mittels Potentiometer.



Zentrisch spannendes 4-Backenfutter 160 mm, optimal für Vierkant-Werkstücke (Option).



Zum Bearbeiten von großen Wellendurchmessern serienmäßig mit einer 38 mm Spindelbohrung ausgestattet.

MASCHINEN

Gehärtete Hauptspindel, hohe
Rundlaufgenauigkeit der Spindelnahe ($\pm 0,009$
mm) aufgrund Präzisionskegellager.