

Bernardo MBS 290 DG-V PRO Doppelgehrungsbandsägen [B04-1719]

~~4.812,00€~~

4.235,00€



Diese Doppelgehrungsbandsägen bieten im Vergleich zur MBS 280-Reihe einen vergrößerten Schnittbereich. Aufgrund der soliden Bauweise wird beim Schneiden von Hohlprofilen, Vollmaterialien, Edelstahl, Werkzeugstahl usw. ein präzises Schnittbild garantiert. Das Modell verfügt zusätzlich über eine stufenlos regelbare Schnittgeschwindigkeit, wodurch eine optimale Anpassung an das Werkstück gewährleistet wird.

Technische Daten:

| | |
|--|-----------------------|
| Schnittbereich rund / quadrat 90° | 235 mm / 235 x 235 mm |
| Schnittbereich flach 90° | 270 x 200 mm |
| Schnittbereich rund / quadrat 45° R | 200 mm / 185 x 185 mm |
| Schnittbereich flach 45° R | 220 x 180 mm |
| Schnittbereich rund / quadrat 45° L | 175 mm / 140 x 140 mm |
| Schnittbereich flach 45° L | 200 x 140 mm |
| Schnittbereich rund / quadrat 60° R | 120 mm / 120 x 120 mm |
| Schnittbereich flach 60° R | 120 x 115 mm |
| Arbeitshöhe | 990 mm |
| Sägebandabmessung | 2645 x 27 x 0,9 mm |
| Schnittgeschwindigkeiten | 20 - 90 m/min |
| Kühlmittelpumpe | 100 W |
| Motor-Abgabeleistung S ₁ 100% | 1,5 kW |
| Spannung | 400 V |
| Maschinenabmessung (L x T x H) | 1600 x 1100 x 1500 mm |

MASCHINEN

Gewicht ca.

260 kg

Beschreibung:

- Verwindungsfreier, stark dimensionierter Sägearm aus Sphäroguss
- Sägebandführung über kombiniertes Rollen-Backenführungssystem mit Hartmetalleinsätzen
- Robuste Konstruktion, daher ruhiger und vibrationsfreier Lauf
- Stufenlos regelbare Absenkung über Hydraulikzylinder
- Getriebe mit gehärteter und geschliffener Schneckenwelle und Bronze-Schneckenrad
- Robuster Schraubstock aus Grauguss mit Werkstückanschlag, ideal für Serienschritte
- Seriennäßig mit Untergestell und Kühlmittleinrichtung
- Automatische Endabschaltung nach Materialdurchschnitt
- Schwenkbarer Sägebügel zum Doppelgehrungsschneiden nach links (-45°) und rechts (+60°)
- Inklusive Manometer zur Kontrolle der optimalen Sägebandspannung

Lieferumfang:

- Sägeband
- Werkstückanschlag
- Untergestell
- Manometer für Bandspannung
- Sägebandführung mit Hartmetalleinsätzen
- Schnellspannschraubstock
- Kühlmittleinrichtung
- Hydraulik-Absenkzylinder
- Motorschutzschalter
- Automatische Endabschaltung

weitere Produktbilder:



0/4/04-1719_2.jpg



Stufenlos einstellbare Absenkung des Sägebügels mittels Regelventil.



Seriennäßig mit Rollenauflege zum Abstützen von Werkstücken



Großdimensionierter Schraubstock mit Schnellspannhebel und Materialauflage - ideal für Serienschritte.

