

## Bernardo HBS 210 Vario PRO - 400 V Metallbandsägen [B04-1694A]

~~2.868,00€~~**2.639,00€**

Die Horizontalbandsäge HBS 210 Vario PRO ist serienmäßig mit einer variablen Schnittgeschwindigkeit ausgestattet, dadurch wird eine optimale Anpassung an verschiedenste Materialien ermöglicht. Ihren Einsatzbereich finden diese hochwertigen Bandsägen vorwiegend beim professionellen Anwender.

### Technische Daten:

Schnittbereich rund / quadrat 90°	170 mm / 150 x 150 mm
Schnittbereich flach 90°	150 x 190 mm
Schnittbereich rund / quadrat 45°	125 mm / 95 x 95 mm
Schnittbereich flach 45°	95 x 120 mm
Arbeitshöhe	870 mm
Sägebandabmessung	2080 x 20 x 0,9 mm
Schnittgeschwindigkeiten, stufenlos	20 - 90 m/min
Kühlmittelpumpe	100 W
Motor-Abgabeleistung S1 100%	0,75 kW
Spannung	400 V
Maschinenabmessung (L x T x H)	1120 x 810 x 1310 mm
Gewicht ca.	145 kg

### Beschreibung:

- Optimales Einstellen der Sägebandspannung mittels Manometer
- Stufenlos regelbare Absenkung über Hydraulikzylinder mit einstellbarem Ventil
- Robuster Schraubstock aus Grauguss mit Schnellarretierung und Werkstückanschlag
- Stufenlose Schnittgeschwindigkeit zur optimalen Anpassung an das Werkstück
- Zum Schneiden von Hohlprofilen und Vollmaterialien, Edelstahl, Werkzeugstahl, ...

## MASCHINEN

- Doppelt kugelgelagerte Sägebandführung für optimalen Bandlauf
- Stabiler Sägerahmen, dadurch ruhiger und vibrationsfreier Lauf
- Automatische Endabschaltung nach Materialdurchschnitt

### Lieferumfang:

- Sägeband
- Werkstückanschlag
- Untergestell
- Manometer für Bandspannung
- Schraubstock mit Schnellarretierung
- Kühlmittleinrichtung
- Hydraulik-Absenkzylinder
- Motorschutzschalter
- Automatische Endabschaltung

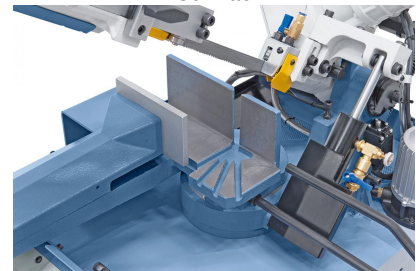
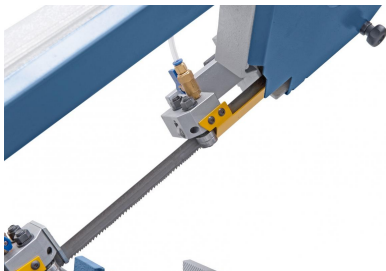
### weitere Produktbilder:



0/4/04-1694a\_1\_1.jpg



Kugelgelagerte Sägebandführung für präzise Schnitte



Schwenkbarer Sägebügel für Gehrungsschnitte bis 45°



Hydraulikzylinder für stufenloses Absenken des Sägebügels.