

Bernardo Master 410 Pro Vario Universaldrehmaschinen mit stufenloser Drehzahl [B03-1293XL]

13.488,00€

11.870,00€

Die Master 410 Pro Vario ist eine kompakt gebaute Universaldrehmaschine mit großem Einsatzbereich und überzeugt vor allem durch den Drehdurchmesser von 410 mm, sowie der Spindelbohrung von 52 mm. Aufgrund ihrer Konstruktion (Bauart, Leistung, Vorschübe,...) kann sie sowohl in Ausbildungswerkstätten, aber auch für den Werkzeugbau und Reparaturbetriebe erfolgreich eingesetzt werden. Zusätzlich ist dieses Modell serienmäßig mit einer variablen Drehzahlregelung für ein optimales Einstellen der Schnittgeschwindigkeit ausgestattet.

Technische Daten:

Spitzenweite	1000 mm
Spitzenhöhe	205 mm
Umlaufdurchmesser über Bett	410 mm
Umlaufdurchmesser über Kröpfung*	530 mm
Umlaufdurchmesser über Schlitten	260 mm
Bettbreite	205 mm
Spindelbohrung	52 mm
Spindelaufnahme	DIN 55029, D1-5
Drehzahlbereich, 2 Stufen	30 – 550 / 550 – 3000 U/min
Bereich Längsvorschübe	(48) 0,043 – 0,653 mm/U
Bereich Planvorschübe	(48) 0,014 – 0,206 mm/U
Metrische Gewinde	(36) 0,4 – 7,0 mm
Zollgewinde	(28) 4 – 56 Gg/1 “
Pinolendurchmesser	45 mm

Pinolenweg	125 mm
Pinolenaufnahme	MK 3
Motorleistung	4,0 kW (5,5 PS)
Maschinenabmessung (B x T x H)	1820 x 920 x 1500 mm
Gewicht ca.	754 kg

* Bettlänge herausnehmbar: 235 mm

Beschreibung:

- Serienmäßig mit Delta-Frequenzumrichter für hohes Drehmoment im unteren Drehzahlbereich und annähernd konstanter Drehzahl unter Last
- Stufenlose Drehzahlregelung, die eingestellte Drehzahl wird über eine Digitalanzeige abgelesen
- Ideal für Fachschulen, Reparaturbetriebe und Ausbildungswerkstätten
- Herausnehmbare Brücke für die Bearbeitung von Werkstücken mit großem Durchmesser
- Platzsparende Aufstellmöglichkeit durch nach vorne ausziehbare Spänewanne
- Prismenbett aus Grauguss, induktiv gehärtet und präzisionsgeschliffen
- Garantierte Rundlaufgenauigkeit der Spindelnase (? 0,009 mm)
- Zur Minimierung von Schwingungseinflüssen ist das massive Prismenbett zusätzlich mit Rippen versehen
- Moderne Hauptspindellagerung mit Schrägkugellager in Präzisionsausführung
- Serienmäßig mit 52 mm Spindelbohrung zum Bearbeiten von großen Wellendurchmesser

Lieferumfang:

- 3-Achs-Digitalanzeige ES-12 V mit LCD-Display
- 3-Backenfutter PO3-200 mm / D5
- Aufspanscheibe 280 mm
- Feststehende Lünette - Durchlass diam. max. 70 mm
- Mitlaufende Lünette - Durchlass diam. max. 60 mm
- Kühlmittleinrichtung
- Vierfachstahlhalter
- Schutzeinrichtung bei Vierfachstahlhalter
- Mikrometerlängsanschlag
- Rutschkupplung
- Gewindeuhr
- Erstbefüllung mit Shell Tellus 46
- Frequenzumrichter
- Digitale Drehzahlanzeige
- Ausziehbare Spänewanne
- LED-Maschinenleuchte
- Wechselräder
- Reduzierhülse
- 2 Zentrierspitzen
- Fußpedal mit Bremsfunktion nach CE
- Spänerückwand
- Untergestell
- Bedienwerkzeug

Lieferbares Sonderzubehör:

B22-1097 Spannangenset 5C

B53-2000 Maschinenschuh MS 80

B44-3086 Drehmeißelsatz TiN-beschichtet, 16 mm, Satz D

B22-1025 Mitlaufende Hochleistungs-Körnerspitze NCK-A MK 3

B22-1041 Mitlaufende Körnerspitze SMA - MK 3

B22-1055 Mitlaufender Zentrierkegel MK 3 / 100 mm

B22-1071 Revolverkopf MK 3 mit 6 Stationen

B23-1006E2 Wechselhalter mit geradem Einsatz 25 x 100 mm für Größe E

B23-1001 Schnellwechsel-Stahlhalter System Multifix Größe E

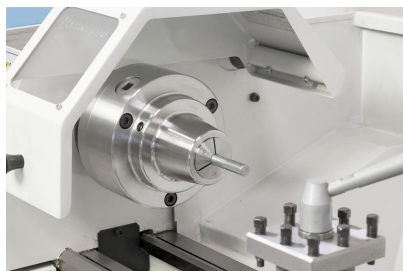
B44-2053 Drehmeißelsatz 6-tlg., 16 mm

B22-1071 Revolverkopf MK 3 mit 6 Stationen

weitere Produktbilder:



Leichtgängige Vorschub- und Drehzahlregelung am Getriebekopf, ruhiger Lauf durch gehärtete und geschliffene Zahnräder, im Ölbad laufend. Elektronisch, stufenlose Drehzahlregelung, leichtes Ablesen mittels Digitalanzeige.



0/3/03-1293xl_2.jpg



Zentrisch spannendes 4-Backenfutter 200 mm, optimal für Vierkant-Werkstücke (Option).



Zentrierkegel diam. 100 mm, ideal zum Spannen von Rohren und Hohlkörpern (Option).



Planscheibe 200 mm (Option) ideal zum Aufspannen von asymmetrischen Werkstücken.

