

## Bernardo MBS 350 VAG Doppelgehrungsbandsägen [B04-1766XL]

~~24.636,00€~~

**22.665,00€**



Das Modell MBS 350 VAG ist eine vollautomatische Gehrungsbandsäge (bis 60°) mit umfangreicher Ausstattung (wie z.B. NC-Steuerung, stufenlose Bandgeschwindigkeit, automatische Bandbruchkontrolle,....). Die integrierte NC-Steuerung ermöglicht ein vordefinieren der benötigten Stückzahl und Schnittlänge, wodurch eine wirtschaftliche Serienfertigung gewährleistet wird.

### Technische Daten:

Schnittbereich rund / quadrat 90°	270 mm / 260 x 260 mm
Schnittbereich flach 90°	350 x 240 mm
Schnittbereich rund / quadrat 45°	230 mm / 210 x 210 mm
Schnittbereich flach 45°	230 x 150 mm
Schnittbereich rund / quadrat 60°	140 mm / 140 x 140 mm
Arbeitshöhe	960 mm
Sägebandabmessung	2925 x 27 x 0,9 mm
Schnittgeschwindigkeit, stufenlos	10 - 100 m/min
Max. Vorschublänge	500 mm
Kühlmittelpumpe	100 W
Motor-Abgabeleistung S1 100%	2,2 kW
Motor-Aufnahmeleistung S6 40%	3,0 kW
Spannung	400 V
Maschinenabmessung (L x T x H)	2060 x 1780 x 1570 mm
Gewicht ca.	1030 kg

**Beschreibung:**

- Optimale Kraftübertragung auf das Laufrad mittels gehärteter und geschliffener Schneckenwelle und Bronze-Schneckenrad
- Vollautomatische Funktionsweise inklusive automatischer Sägearm-Anhebung
- Serienmäßig mit Manometer zum optimalen Einstellen der Bandspannung
- Verwindungsfreier, stark dimensionierter Sägearm für präzise Schnittergebnisse
- Schwenkbare Sägebühel für Gehrungsschnitte bis 60°
- NC-Steuerung mit 200 Programm-Speicherplätzen zum Eingeben der benötigten Stückzahl und Schnitlänge, mit automatischer Endabschaltung bei Programmende
- Zum Schneiden von Profilen, Rohren, Vollmaterialien aus Eisen und NE-Materialien
- Einstellbarer Hydraulikzylinder zur Auflagedruckregulierung des Sägebühels
- Stufenlose Einstellung der Schnittgeschwindigkeit von 10 - 100 m/min mittels Frequenzrichter
- Sägebandführung über kombiniertes Rollen-Backenführungssystem mit Hartmetalleinsätzen
- Automatische Bandbruchkontrolle stoppt die Maschine bei Sägebandriss

**Lieferumfang:**

- Sägeband
- Werkstückanschlag
- Manometer für Bandspannung
- Sägebandführung mit Hartmetalleinsätzen
- Hydraulischer Schnellspannschraubstock
- Kühlmittleinrichtung
- Hydraulik-Absenkzylinder
- Motorschutzschalter
- Automatische Endabschaltung
- Schnittdruckregulierung
- NC-Steuerung
- Automatische Bandbruchkontrolle
- Schutzgitter
- Rollenbahn

**Lieferbares Sonderzubehör:**

B47-1037 Sägeband BiFlex 2925 x 27 x 0,9 mm - Vario 4/6 ZpZ

B07-1461 RB 4 - 1000

B07-1462 RB 7 - 2000

B07-1463XL RB 10 - 3000

B07-1464XL RB 13 - 4000

B07-1465 PVC - Rollen-Set für RB 4 / 7 / 10 / 13 (3 Stk.)

B07-1469 Montageplatte für RB 4 / 7 / 10 / 13

B54-1206 Universal-Kühlmittelkonzentrat MN 1103, im 5 l Kanister

**weitere Produktbilder:**

0/4/04-1766xl\_2.jpg

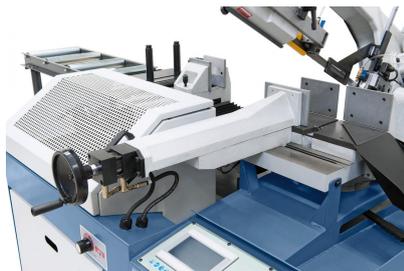


Präzisions-Linearführung mit Kugelumlaufspindel und leistungsstarkem Servo-Antrieb für höchste Positioniergenauigkeit des Werkstückes.

## MASCHINEN



Präzisions-Linearführung mit Kugelumlaufspindel und leistungsstarkem Servo-Antrieb für höchste Positioniergenauigkeit des Werkstückes.



Hydraulischer Schraubstock zum Gehrungsschneiden verschiebbar.



Übersichtlich aufgebautes Bedienpaneel mit integrierter NC-Steuerung.



Sägebandführung über kombiniertes Rollen-Backenführungssystem mit Hartmetalleinsätzen