

Bernardo WBS 640 Pro - 400 V Zylinderschleifmaschinen [B11-4354]

~~3.588,00€~~**3.230,00€**

Das Modell WBS 640 Pro ist eine professionelle Zylinderschleifmaschine mit stufenlos einstellbarer Vorschubgeschwindigkeit. Dank der 2 Schleifwalzen kann durch den Einsatz unterschiedlicher Schleifbandkörnungen ein Grob- und Feinschliff in einem Durchgang durchgeführt werden. Der schwere Maschinenständer sorgt für eine hohe Standsicherheit und dadurch präzise Schleifergebnisse.

Technische Daten:

| | |
|--------------------------------|----------------------|
| Max. Schleifbreite | 635 mm |
| Min. Schleiflänge | 127 mm |
| Werkstückdicke, min. / max. | 5 - 130 mm |
| Tischabmessung (L x B) | 670 x 635 mm |
| Arbeitshöhe min. | 850 mm |
| Schleifwalze | 2x Ø 130 x 635 mm |
| Vorschub stufenlos | 0 - 6,2 m/min |
| Drehzahl | 1550 U/min |
| Absauganschluss Ø | 2x 100 mm |
| Motorleistung | 2,2 kW (3,0 PS) |
| Spannung | 400 V |
| Maschinenabmessung (B x T x H) | 790 x 1080 x 1360 mm |
| Gewicht ca. | 223 kg |

Beschreibung:

- Unterschiedliche Schleifbandkörnungen für grobes und feines Schleifen in einem Schleifvorgang
- Schwerer Maschinenständer in verwindungs- und vibrationsfreier Bauweise, extrem standsicher

MASCHINEN

- Variabel einstellbare Vorschubgeschwindigkeit des Förderbandes
- Exakte Höheneinstellung des Arbeitstisches mittels Skala
- Leistungsstarker Antriebsmotor für beste Schleifergebnisse
- Zum Schleifen von Holz, Kunststoffen und ähnlichen Materialien geeignet
- Bedienerfreundliche Höhenverstellung des Arbeitstisches mittels Kurbel
- Beide Schleifwalzen dynamisch gewuchtet für hohe Laufruhe

Lieferumfang:

- Schleifband K80 / K120
- Geschlossener Unterbau

Lieferbares Sonderzubehör:

B12-2055 DC 400 - 230 V

B11-2175 Schleifbandreiniger

B12-2060 DC 400 - 400 V

B11-2155 Schleifbandrolle 50 m - K 60

B11-2157 Schleifbandrolle 50 m - K 100

B11-2156 Schleifbandrolle 50 m - K 180

B12-1150 Einschaltautomatik ALV 10

B11-2154 Schleifbandrolle 50 m - K 220

weitere Produktbilder:



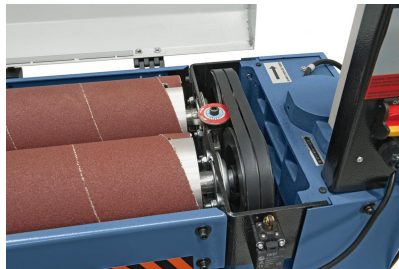
1/1/11-4353_2_2.jpg



Arbeitstisch wird mittels Handrad und Skala an die Werkstückdicke angepasst.



Arbeitstisch wird mittels Handrad und Skala an die Werkstückdicke angepasst.



Feineinstellung für die hintere Schleifwalze.



Variabel einstellbare Vorschubgeschwindigkeit.



Serienmäßig mit Absaugstutzen für einen sauberen Arbeitsplatz.