

Bernardo TM 36 E / R 1200 Gewindeschneidmaschinen [B01-1422]

~~2.508,00€~~

2.257,00€



Technische Daten:

Gewindebohrungen*	M5 - M36
Drehzahl max.	30 - 150 U/min
Verstellbarer Winkel	0° - 90°
Max. Arbeitsradius	R 1200 mm
Schnellwechselfutter	DIN 376: M5-6 / M8 / M10 / M12 / M14 / M16 / M18 / M20 / M22-24 / M27 / M30 / M33 / M36
Motorleistung	1200 W
Spannung	230 V
Gewicht ca.	50 kg

* Materialfestigkeit 400 N / mm²

Beschreibung:

- Inklusive Schnellwechselfutter zur Verwendung von Gewindebohrer für Durchgangs- und Sacklöcher
- Schwenkbare Motoreinheit zum Gewindeschneiden in jedem gewünschtem Winkel zwischen 0° und 90°
- Höhere Genauigkeit im Vergleich zum manuellen Gewindeschneiden, Gewinde ist garantiert rechtwinkelig (90°)
- Hohe Produktivität, deutliche Zeitersparnis gegenüber dem manuellen Gewindeschneiden
- Schnellwechselfutter mit integrierter Rutschkupplung verhindert ein Brechen des Gewindebohrers
- Optional erhältlicher Magnetfuß für den direkten Einsatz an großen und schweren Werkstücken
- Inklusive Schwenkarm mit großem Radius für einfaches Positionieren des Gewindebohrers am Werkstück
- Hohe Wirtschaftlichkeit durch niedrige Investitions- und Wartungskosten
- Zum Gewindeschneiden in Stahl, Edelstahl, Aluminium und Buntmetalle

Lieferumfang:

- Bedienung über Touchscreen

MASCHINEN

- Digitale Bohrtiefenanzeige
- Schnellwechsellaufnahme nach DIN
- Schnellwechselfutter
- Elektromotor
- 90° Winkeleinstellung
- Montageflansch

Lieferbares Sonderzubehör:

B01-1437 Magnetfuß für TM 24 E / TM 24 P / TM 30 E / TM 36 E / TM 48 E

B01-1438 Untergestell 900 x 600 mm für TM-Serie / TM-E-Serie

weitere Produktbilder:



0/1/01-1422_2.jpg



Gewindeschneiden in jedem gewünschten Winkel zwischen 0° und 90° möglich



Komfortables Arbeiten: Einstellen der Gewindegröße, Steigung, Drehzahl und Bohrtiefe direkt über den integrierten Touchscreen



Optional erhältlicher Magnetfuß für den direkten Einsatz an großen und schweren Werkstücken.



Serienmäßig mit Schnellwechselfutter nach DIN.

