

Bernardo TM 16 E / R 1100 Gewindeschneidmaschinen [B01-1418]

~~2.016,00€~~

1.814,00€



Technische Daten:

Gewindebohrungen*	M3 - M16
Drehzahl max.	120 - 325 U/min
Verstellbarer Winkel	0° - 90°
Max. Arbeitsradius	R 1100 mm
Schnellwechselfutter	DIN 371: M3 / M4 / M5-6 / M8 / M10 DIN 376: M12 / M14 / M16
Motorleistung	600 W
Spannung	230 V
Gewicht ca.	25 kg

* Materialfestigkeit 400 N / mm²

Beschreibung:

- Inklusive Schnellwechselfutter zur Verwendung von Gewindebohrer für Durchgangs- und Sacklöcher
- Schwenkbare Motoreinheit zum Gewindeschneiden in jedem gewünschtem Winkel zwischen 0° und 90°
- Höhere Genauigkeit im Vergleich zum manuellen Gewindeschneiden, Gewinde ist garantiert rechtwinkelig (90°)
- Hohe Produktivität, deutliche Zeitersparnis gegenüber dem manuellen Gewindeschneiden
- Schnellwechselfutter mit integrierter Rutschkupplung verhindert ein Brechen des Gewindebohrers
- Optional erhältlicher Magnetfuß für den direkten Einsatz an großen und schweren Werkstücken
- Inklusive Schwenkarm mit großem Radius für einfaches Positionieren des Gewindebohrers am Werkstück
- Hohe Wirtschaftlichkeit durch niedrige Investitions- und Wartungskosten
- Zum Gewindeschneiden in Stahl, Edelstahl, Aluminium und Buntmetalle

Lieferumfang:

- Bedienung über Touchscreen
- Digitale Bohrtiefenanzeige
- Schnellwechselaufnahme

MASCHINEN

- Schnellwechselfutter nach DIN
- Elektromotor
- 90° Winkeleinstellung
- Montageflansch

Lieferbares Sonderzubehör:

B01-1436 Magnetfuß für TM 12 P / TM 16 P / TM 10 E / TM 12 E / TM 16 E

B01-1438 Untergestell 900 x 600 mm für TM-Serie / TM-E-Serie

weitere Produktbilder:



0/1/01-1418_2_3.jpg



Gewindeschneiden in jedem gewünschten Winkel zwischen 0° und 90° möglich



Komfortables Arbeiten: Einstellen der Gewindegröße, Steigung, Drehzahl und Bohrtiefe direkt über den integrierten Touchscreen



Optional erhältlicher Magnetfuß für den direkten Einsatz an großen und schweren Werkstücken



Serienmäßig mit Schnellwechselfutter nach DIN.

