

## Bernardo TM 12 E / R 1100 Gewindeschneidmaschinen [B01-1417]

~~1.932,00€~~

**1.738,00€**



### Technische Daten:

Gewindebohrungen*	M3 - M12
Drehzahl max.	150 - 600 U/min
Verstellbarer Winkel	0° - 90°
Max. Arbeitsradius	R 1100 mm
Schnellwechselfutter	DIN 371: M3 / M4 / M5-6 / M8 / M10 DIN 376: M12
Motorleistung	600 W
Spannung	230 V
Gewicht ca.	25 kg

\* Materialfestigkeit 400 N / mm<sup>2</sup>

### Beschreibung:

- Inklusive Schnellwechselfutter zur Verwendung von Gewindebohrer für Durchgangs- und Sacklöcher
- Schwenkbare Motoreinheit zum Gewindeschneiden in jedem gewünschtem Winkel zwischen 0° und 90°
- Höhere Genauigkeit im Vergleich zum manuellen Gewindeschneiden, Gewinde ist garantiert rechtwinklig (90°)
- Hohe Produktivität, deutliche Zeitersparnis gegenüber dem manuellen Gewindeschneiden
- Schnellwechselfutter mit integrierter Rutschkupplung verhindert ein Brechen des Gewindebohrers
- Optional erhältlicher Magnetfuß für den direkten Einsatz an großen und schweren Werkstücken
- Inklusive Schwenkarm mit großem Radius für einfaches Positionieren des Gewindebohrers am Werkstück
- Hohe Wirtschaftlichkeit durch niedrige Investitions- und Wartungskosten
- Zum Gewindeschneiden in Stahl, Edelstahl, Aluminium und Buntmetalle

### Lieferumfang:

- Bedienung über Touchscreen
- Digitale Bohrtiefenanzeige
- Schnellwechselaufnahme

## MASCHINEN

- Schnellwechselfutter nach DIN
- Elektromotor
- 90° Winkeleinstellung
- Montageflansch

### Lieferbares Sonderzubehör:

B01-1436 Magnetfuß für TM 12 P / TM 16 P / TM 10 E / TM 12 E / TM 16 E

B01-1438 Untergestell 900 x 600 mm für TM-Serie / TM-E-Serie

### weitere Produktbilder:



0/1/01-1417\_2.jpg



Gewindeschneiden in jedem gewünschten Winkel zwischen 0° und 90° möglich



Komfortables Arbeiten: Einstellen der Gewindegröße, Steigung, Drehzahl und Bohrtiefe direkt über den integrierten Touchscreen



Optional erhältlicher Magnetfuß für den direkten Einsatz an großen und schweren Werkstücken.



Serienmäßig mit Schnellwechselfutter nach DIN.

