

Bernardo TM 16 P / R 1000 Gewindeschneidmaschinen [B01-1414]

~~1.848,00€~~

1.626,00€



Technische Daten:

Gewindebohrungen*	M3 - M16
Drehzahl	400 U/min
Verstellbarer Winkel	0° - 90°
Max. Arbeitsradius	R 1000 mm
Luftdruck	6 - 8 bar
Schnellwechselfutter	DIN 371: M3 / M4 / M5-6 / M8 / M10 DIN 376: M12 / M14 / M16
Gewicht ca.	22 kg

* Materialfestigkeit 400 N / mm²

Beschreibung:

- Hohe Produktivität, deutliche Zeitersparnis gegenüber dem manuellen Gewindeschneiden
- Höhere Genauigkeit im Vergleich zum manuellen Gewindeschneiden, Gewinde ist garantiert rechtwinkelig (90°)
- Inklusive Schwenkarm mit großem Radius für einfaches Positionieren des Gewindebohrers am Werkstück
- Schwenkbare Motoreinheit zum Gewindeschneiden in jedem gewünschtem Winkel zwischen 0° und 90°
- Hohe Wirtschaftlichkeit durch niedrige Investitions- und Wartungskosten
- Inklusive Schnellwechselfutter zur Verwendung von Gewindebohrer für Durchgangs- und Sacklöcher
- Zum Gewindeschneiden in Stahl, Edelstahl, Aluminium und Buntmetalle
- Schnellwechselfutter mit integrierter Rutschkupplung verhindert ein Brechen des Gewindebohrers
- Optional erhältlicher Magnetfuß für den direkten Einsatz an großen und schweren Werkstücken

Lieferumfang:

- Schnellwechselfutteraufnahme
- Schnellwechselfutter nach DIN
- Druckreduzierventil und Feuchtigkeitsabscheider
- Pneumatikmotor
- 90° Winklereinstellung
- Montageflansch

MASCHINEN

Lieferbares Sonderzubehör:

B01-1436 Magnetfuß für TM 12 P / TM 16 P / TM 10 E / TM 12 E / TM 16 E

B01-1438 Untergestell 900 x 600 mm für TM-Serie / TM-E-Serie

weitere Produktbilder:



Schwenkbare Motoreinheit zum Gewindeschneiden in horizontaler, vertikaler und diagonaler Richtung.

0/1/01-1414_2.jpg



Wartungseinheit mit Druckregler



Platzsparende Aufbewahrung der Schnellwechselfutter direkt am Maschinenkörper.

