

Bernardo TM 12 P / R 1000 Gewindeschneidmaschinen [B01-1411]

1.308,00€

1.177,00€

Technische Daten:

Gewindebohrungen*	M3 - M12
Drehzahl	400 U/min
Verstellbarer Winkel	0° - 90°
Max. Arbeitsradius	R 1000 mm
Luftdruck	6 - 8 bar
Schnellwechselfutter	DIN 371: M3 / M4 / M5-6 / M8 / M10 DIN 376: M12
Gewicht ca.	20 kg

* Materialfestigkeit 400 N / mm²

Beschreibung:

- Hohe Produktivität, deutliche Zeitersparnis gegenüber dem manuellen Gewindeschneiden
- Höhere Genauigkeit im Vergleich zum manuellen Gewindeschneiden, Gewinde ist garantiert rechtwinkelig (90°)
- Inklusive Schwenkarm mit großem Radius für einfaches Positionieren des Gewindebohrers am Werkstück
- Schwenkbare Motoreinheit zum Gewindeschneiden in jedem gewünschtem Winkel zwischen 0° und 90°
- Hohe Wirtschaftlichkeit durch niedrige Investitions- und Wartungskosten
- Inklusive Schnellwechselfutter zur Verwendung von Gewindebohrer für Durchgangs- und Sacklöcher
- Zum Gewindeschneiden in Stahl, Edelstahl, Aluminium und Buntmetalle
- Schnellwechselfutter mit integrierter Rutschkupplung verhindert ein Brechen des Gewindebohrers
- Optional erhältlicher Magnetfuß für den direkten Einsatz an großen und schweren Werkstücken

Lieferumfang:

- Schnellwechselfutteraufnahme
- Schnellwechselfutter nach DIN
- Druckreduzierventil und Feuchtigkeitsabscheider
- Pneumatikmotor
- 90° Winkleinstellung
- Montageflansch

MASCHINEN

Lieferbares Sonderzubehör:

B01-1436 Magnetfuß für TM 12 P / TM 16 P / TM 10 E / TM 12 E / TM 16 E

B01-1438 Untergestell 900 x 600 mm für TM-Serie / TM-E-Serie

weitere Produktbilder:



0/1/01-1411_2.jpg



Schwenkbare Motoreinheit zum Gewindeschneiden in horizontaler, vertikaler und diagonaler Richtung.



Wartungseinheit mit Druckregler



Platzsparende Aufbewahrung der Schnellwechselfutter direkt am Maschinenkörper.



Optional erhältlicher Magnetfuß für den direkten Einsatz an großen und schweren Werkstücken.