

Bernardo Compact 400 V Universaldrehmaschinen mit stufenloser Drehzahl [B03-1291XL]

~~19.308,00€~~

16.412,00€



Die Präzisionsdrehmaschine Compact 400 V wurde speziell zum wirtschaftlichen Herstellen von Einzelwerkstücken und kleinen Serien mit hoher Präzision konzipiert. Durch die große Bedienerfreundlichkeit eignet sich dieses Modell besonders für den Maschinenbau, Anlagenbau, Produktion und Einzelanfertigung. Zusätzlich ist dieses Modell serienmäßig mit einer variablen Drehzahlregelung für ein optimales Einstellen der Schnittgeschwindigkeit ausgestattet.

Technische Daten:

Spitzenweite	850 mm
Spitzenhöhe	200 mm
Umlaufdurchmesser über Bett	400 mm
Umlaufdurchmesser über Planschlitten	245 mm
Bettbreite	260 mm
Spindelbohrung	52 mm
Spindelaufnahme	DIN 55029, D1-5
Drehzahlbereich, 2 Stufen	50 - 450 / 450 - 2500 U/min
Bereich Längsvorschübe	(20) 0,025 - 2 mm/U
Bereich Planvorschübe	(20) 0,012 - 1 mm/U
Metrische Gewinde	(26) 0,2 - 14 mm
Zollgewinde	(42) 1 - 80 Gg/1"
Pinolendurchmesser	50 mm
Pinolenweg	120 mm

MASCHINEN

Pinolenaufnahme	MK 3
Motorleistung	5,5 kW (7,5 PS)
Maschinenabmessung (B x T x H)	1900 x 1000 x 1610 mm
Gewicht ca.	1185 kg

Beschreibung:

- Serienmäßig mit Delta-Frequenzumrichter für hohes Drehmoment im unteren Drehzahlbereich und annähernd konstanter Drehzahl unter Last
- Stufenlose Drehzahlregelung, die eingestellte Drehzahl wird über eine Digitalanzeige abgelesen
- Zur Minimierung von Schwingungseinflüssen ist das massive Prismenbett zusätzlich mit Rippen versehen
- Vielseitige Einsatzmöglichkeiten im allgemeinen Maschinenbau, Produktion, Einzelteilanfertigung, ...
- Moderne Hauptspindellagerung mit Schrägkugellager in Präzisionsausführung
- Das Maschinenbett, in einem Stück gegossen, ist äußerst verwindungssteif und vibrationsarm, womit eine wesentliche Voraussetzung für genaues Drehen erfüllt wird
- Platzsparende Aufstellmöglichkeit durch nach vorne ausziehbare Spänewanne
- Serienmäßig mit 52 mm Spindelbohrung zum Bearbeiten von großen Wellendurchmesser

Lieferumfang:

- 3-Achs-Digitalanzeige ES-12 V mit LCD-Display
- 3-Backenfutter PO3-200 mm / D5
- Aufspannscheibe 320 mm
- Feststehende Lünette - Durchlass diam. max. 130 mm
- Mitlaufende Lünette - Durchlass diam. max. 100 mm
- Kühlmittleinrichtung
- Schnellwechselstahlhalter mit 4 Einsätzen
- Schutzeinrichtung bei Schnellwechselstahlhalter
- Mikrometerlängsanschlag
- Rutschkupplung
- Motor mit Magnetbremse nach CE-Norm
- Erstbefüllung mit Shell Tellus 46
- Frequenzumrichter
- Digitale Drehzahlanzeige
- Ausziehbare Spänewanne
- LED-Maschinenleuchte
- Wechselräder
- Reduzierhülse
- 2 Zentrierspitzen
- Spänerückwand
- Bedienwerkzeug

Lieferbares Sonderzubehör:

B22-1097 Spannangenset 5C

B44-3088 Drehmeißelsatz mit HM-Wendeplatten, 20 mm, Satz E

B53-2011 Maschinenschuh NE 120

B22-1025 Mitlaufende Hochleistungs-Körnerspitze NCK-A MK 3

B22-1041 Mitlaufende Körnerspitze SMA - MK 3

B22-1055 Mitlaufender Zentrierkegel MK 3 / 100 mm

B23-1007B1 Wechselhalter mit geradem Einsatz 25 x 120 mm für Größe B

B23-1007B4 Wechselhalter mit geradem Einsatz 32 x 140 mm für Größe B

B23-1012 Wechselhalter mit Prismeneinsatz diam. 32 x 130 mm für Größe B

B44-2054 HM-Drehmeißelsatz, 6-tlg. inkl. Bohrstange, 20 mm

B23-1007B1 Wechselhalter mit geradem Einsatz 25 x 120 mm für Größe B

weitere Produktbilder:

MASCHINEN



0/3/03-1291xl_2.jpg



Leichtgängige Vorschub- und Drehzahlregelung am Getriebekopf, ruhiger Lauf durch gehärtete und geschliffene Zahnräder, im Ölbad laufend. Elektronisch, stufenlose Drehzahlregelung, leichtes Ablesen mittels Digitalanzeige.



Optional lieferbar: Spannzangenfutter 5C, Spannbereich 3 - 26 mm.



Vorteil des Bernardo-Backenfutters PO3-200 mm / D5: Monoblock-, Grund-, Umkehr- und Aufsatz-backen lieferbar.



Planscheibe 250 mm (Option) ideal zum Aufspannen von asymmetrischen Werkstücken.