

Bernardo DMC 32 C Säulenbohrmaschinen mit Keilriemenantrieb [B01-1188]

~~2.484,00€~~**2.236,00€**

Die leistungsstarke Säulenbohrmaschine DMC 32 C zeichnet sich durch ihre robuste und vibrationsfreie Bauweise aus. Ihren Einsatzbereich findet dieses Modell in Reparaturbetrieben, mechanischen Werkstätten, aber auch im Ausbildungsbereich.

Technische Daten:

Bohrleistung max.	32 mm
Gewindeschneiden max.	M20
Morsekonus	MK 3
Spindeldrehzahl	(5) 320 - 1820 U/min
Ausladung	265 mm
Abstand Spindel / Tisch max.	815 mm
Abstand Spindel / Bodenplatte	1240 mm
Pinolenhub	150 mm
Säulendurchmesser	100 mm
Tischgröße / T-Nutengröße	332 x 332 mm / 14 mm
Arbeitsfläche Bodenplatte	382 x 312 mm
Motor-Abgabeleistung S ₁ 100%	1,5 kW / 400 V
Motor-Aufnahmeleistung S ₆ 40%	2,2 kW / 400 V
Maschinenabmessung (B x T x H)	570 x 940 x 1950 mm
Gewicht ca.	332 kg

MASCHINEN

Beschreibung:

- Schutzabdeckung nach CE-Norm, einstellbar auf die jeweilige Bohrerlänge
- Oberflächenbearbeiteter Arbeitstisch, höhenverstellbar über Zahnstange und Handkurbel
- Geschliffene Bodenplatte mit T-Nuten zum Aufspannen von hohen Werkstücken
- Einstellbarer Bohrtiefenanschlag für exaktes Zustellen der Pinole
- Garantierte Rundlaufgenauigkeit $\pm 0,02$ mm in der Pinole gemessen
- Leistungsstarker Antriebsmotor selbst bei Dauerbetrieb
- Robuste und leistungsstarke Bohrmaschinen für hohe Beanspruchung
- Inklusive automatischer Drehrichtungsumkehr zum Gewindeschneiden

Lieferumfang:

- Zahnkranzbohrfutter 5 - 20 mm / JT3
- Bohrfutterdorn MK 3 / JT3
- Reduzierhülse MK 3 / 2
- Kühlmittleinrichtung
- Digitale Drehzahlanzeige
- Gewindeschneideinrichtung
- LED-Maschinenleuchte
- Höhenverstellbare Schutzabdeckung

Lieferbares Sonderzubehör:

B41-1025 Spiralbohrer-Set, 170-tlg.

B28-2010 Bohrmaschinenschraubstock BMH 100

B24-1083 Schnellspann-Bohrfutter 3 - 16 mm / B 18

B24-1096 Gewindeschneidapparat Super M5 - M12

weitere Produktbilder: