

Bernardo TP 410 N Dickenhobelmaschinen [B08-1104]

~~2.616,00€~~
1.899,00€



Die Dickenhobelmaschine TP 410 N ist serienmäßig mit einem stufenlosen Variatorgetriebe ausgestattet, wodurch die Vorschubgeschwindigkeit optimal an das Werkstück angepasst werden kann. Weiters verfügt dieses Modell über eine Digitalanzeige für die exakte Dickentischeinstellung.

Technische Daten:

Hobelbreite	406 mm
Hobelhöhe min./max.	5 - 225 mm
Dickentischgröße	600 x 406 mm
Spanabnahme max.	4 mm
Werkstücklänge min.	125 mm
Hobelwellendurchmesser	70 mm
Hobelmesser	3 Stk.
Hobelwellendrehzahl	5500 U/min
Vorschubgeschwindigkeit, stufenlos	5 - 7 m/min
Absauganschluss Ø	100 mm
Motor-Abgabeleistung S1 100%	3,0 KW (4,0 PS)
Motor-Aufnahmeleistung S6 40%	4,2 kW (5,7 PS)
Spannung	400 V
Maschinenabmessung (B x T x H)	750 x 680 x 1005 mm
Gewicht	160 kg

Beschreibung:

- Vorschubgeschwindigkeit von 5 - 7 m/min stufenlos über ein Variatorgetriebe einstellbar
- Digitalanzeige am Handrad mit 1/10 mm Teilung für exakte Dickentischverstellung
- Geschliffener Dickentisch, Höhenverstellung erfolgt mittels Handrad
- Plangenaues Dickenhobeln durch Dickentisch mit mittiger Säulenführung und Abstützung
- Kettenantrieb für sicheren und gleichmäßigen Werkstückvorschub
- Robustes Hobelaggregat für exakte Arbeitsergebnisse
- Ein-Aus-Schalter mit Unterspannungsauslöser

Lieferumfang:

- Hobelmesser in HSS-Qualität
- Hobelmessereinstellehre
- Digitalanzeige für Dickentischverstellung
- Stufenloser Vorschub

weitere Produktbilder:

0/8/08-1104_2.jpg



Geschliffener Dickentisch für Werkstücke bis 225 mm Höhe. Die eingestellte Höhe wird mittels Digitalanzeige abgelesen.



Der verwindungsfreie Dickentisch ist mit einer mittigen Säule geführt und zusätzlich abgestützt.



Der Vorschub des Werkstückes erfolgt über einen stabilen Kettenantrieb. Die Vorschubgeschwindigkeit beträgt 5 - 7 m/min.



Das robuste Hobelaggregat mit der 70 mm starken Hobelmesserwelle sorgt für ein plangenaues Hobelergebnis.