

Bernardo TBS 2060 Schwenkbiegemaschinen mit segm, Ober- und Unterwange [B06-1397]

5.724,00€

5.266,00€

Technische Daten:

Arbeitslänge	2065 mm
Max. Blechstärke (400 N / mm ²)	1,2 mm
Max. Öffnungsweite mit Segmente	35 mm
Max. Öffnungsweite ohne Segmente	60 mm 25 mm
Max. Durchgangshöhe geschlossen	
Biegewinkel	0 - 135°
Breite	2400 mm
Tiefe*	1115 mm
Höhe	1150 mm
Gewicht ca.	520 kg

* mit Hinteranschlag

Beschreibung:

- Segmentierte Ober- und Biegewange für verschiedenste Biegemöglichkeiten
- Klemmung mittels Fußpedal, Hände bleiben frei zum optimalen Positionieren des Bleches
- Universell einsetzbare Biegemaschine für Spenglereien und Reparaturbetriebe
- Robuste Bauweise im modernen Design
- Manuelle Biegemaschine für Standardbiegeaufgaben
- Großdimensionierte Flachführung für exaktes Arbeiten
- Schneller und einfacher Biegevorgang mittels Bügelgriff
- Leichtes Einstellen der Unterwange auf die jeweilige Blechstärke
- Hohe Oberwange zum Herstellen von hoch aufgekanteten Profilen

MASCHINEN

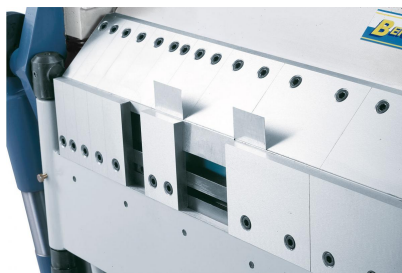
Lieferumfang:

- Segmentierte Oberwange
- Segmentierte Unterwange
- Hinteranschlag
- Biegesegmente 38 | 38 | 38 | 50 | 50 | 50 | 50 | 76 | 76 | 101 | 127 | 152 | 203 | 254 | 254 | 254 | 254 mm

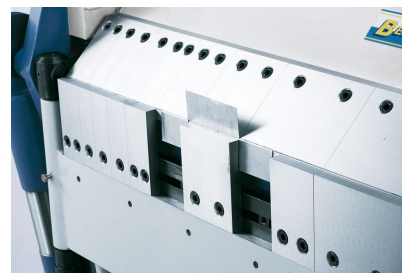
weitere Produktbilder:



Segmentierte Ober- und Biegewange für eine große Anzahl von Biegemöglichkeiten.



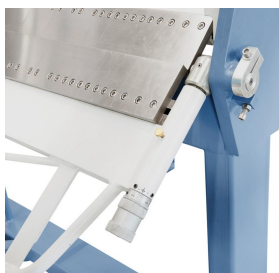
0/6/06-1397_2_1.jpg



Durch die segmentierte Biegewange können auch entgegengesetzte Biegungen durchgeführt werden.



Ein Hilfszylinder erleichtert den Biegevorgang beim Abkanten.



Mittels Einstellschrauben wird die gewünschte Materialstärke schnell und einfach eingestellt.