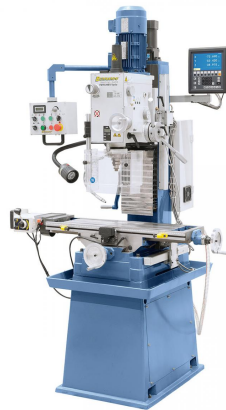


## Bernardo FM 55 HSV Vario inkl. 3-Achs-Digitalanzeige Vertikal-Konsolfräsmaschine [B02-1101]

7.404,00€

**6.516,00€**

Die Bohr- und Fräsmaschine FM 55 HSV Vario zeichnet sich neben der motorischen Höhenverstellung des Fräskopfes und dem automatischen Pinolenvorschub vor allem durch die stufenlose Drehzahl aus. Schon die Grundausrüstung beinhaltet alle wichtigen Zubehöre (3-Achs-Digitalanzeige, Frästischvorschub, Zentralschmierung, Kühlmiteleinrichtung, LED-Arbeitsleuchte, Graugussuntergestell mit Kühlmittelrinne, Sicherheitseinrichtungen nach CE-Norm, ...), wodurch diese Maschine universell einsetzbar ist.

### Technische Daten:

Bohrleistung in Stahl	32 mm
Bohrleistung in Guss	40 mm
Messerkopffräser max.	80 mm
Ausladung	220 mm
Spindeldrehzahl, stufenlos	75 – 480 / 425 – 2750 U/min
Spindelaufnahme	MK 4
Pinolenhub	125 mm
Pinolenvorschub	(3) 0,10 / 0,18 / 0,26 mm/U
Tischgröße	800 x 240 mm
Verfahrweg (x / y)	420 / 200 mm
Fräskopf schwenkbar	-60° bis +60°
Abstand Spindel / Tisch	95 - 485 mm
Höhenverstellung Fräskopf	390 mm
T-Nutengröße	14 mm

## MASCHINEN

Hubmotor	90 W
Motor-Abgabeleistung S <sub>1</sub> 100%	1,5 kW (400 V)
Motor-Aufnahmeleistung S <sub>0</sub> 40%	2,2 kW (400 V)
Maschinenabmessung (B x T x H)	1270 x 960 x 2120 mm
Gewicht ca.	445 kg

**Beschreibung:**

- Variable Drehzahleinstellung durch Delta-Frequenzumrichter mit optimiertem Drehmomentverlauf
- Vielseitige Anwendungsmöglichkeiten wie z.B.: Schlitzfräsen, Planfräsen, Ausspindeln, usw.
- Schnelle Tischverstellung in x-Achse durch automatischen Tischvorschub mit Eilgang
- Serienmäßig mit automatischem Pinolenvorschub und Gewindeschneideinrichtung
- Schwalbenschwanzführung für x-, y- und z-Achse, nachstellbar über Keilleisten
- Beiseitig schwenkbarer Fräskopf zum Winkelbohren, Fräsen von Fasen uvm.
- Serienmäßig mit Digitalanzeige für Drehzahl und Pinolenhub
- Schwerer Maschinenständer aus Grauguss für vibrationsfreies Arbeiten
- Leistungsstarke Kühlmiteleinrichtung im Standfuß integriert

**Lieferumfang:**

- 3-Achs-Digitalanzeige ES-12 V mit LCD-Display
- Schnellspannbohrfutter 3 – 16 mm / B 16
- Bohrfutterdorn MK 4 – B 16
- Anzugsspindel M 16
- Reduzierhülse MK 4 / 3
- Kombi-Aufsteckfräsdorn MK 4 / 27 mm
- Automatischer Pinolenvorschub
- Höhenverstellbare Schutzabdeckung
- Hubmotor für Fräskopf
- Zentralschmierung
- x-Achsenvorschub AL 450 D
- Frequenzumrichter Delta VFD-E
- LED-Maschinenleuchte
- Digitale Drehzahlanzeige
- Digitale Pinolenhubanzeige
- Gewindeschneideinrichtung
- Lamellen-Schutzabdeckung
- Kühlmiteleinrichtung
- Längsmeßskala
- Gussuntergestell mit Kühlmittelrinne
- Bedienwerkzeug

**Lieferbares Sonderzubehör:**

B32-1060 Kantentaster SOE 20 S

B32-1070 2D-Taster

B35-1000 Präzisions-Winkellehrensatz 10-tlg.

B35-1020 Parallelunterlagensatz 28-tlg.

B35-1025 Wellenförmige Parallelunterlagen 18-tlg.

B41-1051 Spiralbohrer HSS mit Morsekonus, TiN-besch., Satz B

B42-1016 Schaft-Schruppfräser HSS, TiN-beschichtet

B42-1020 TITAN-Schaftfräserkassette 20-tlg.

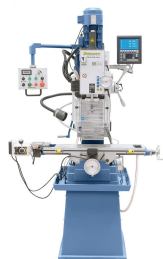
B42-1085 Planfräser 75° - diam. 80 mm

B27-1033 Horizontal- und Vertikalrundtisch RT 5

B42-1016 Schaft-Schruppfräser HSS, TiN-beschichtet

**weitere Produktbilder:**

## MASCHINEN



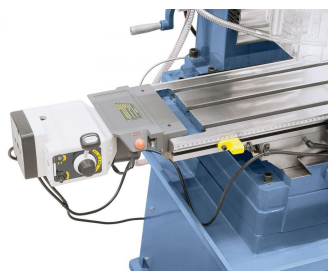
0/2/02-1101\_4.jpg



Der Pinolenvorschub kann wahlweise auf 0,10 / 0,18 oder 0,26 mm/U eingestellt werden



Serienmäßig mit Zentralschmierung für alle Führungsbahnen



Großdimensionierter Kreuztisch mit T-Nuten und Kühlmittelrinne. Abbildung mit serienmäßigem Frästischvorschub AL 450 D



Einfache Vorwahl der Drehzahlstufe mittels Getriebewahlschalter, einstellen der gewünschten Drehzahl mittels Potentiometer.



Fräskopfverstellung erfolgt unkompliziert mittels serienmäßigem Hubmotor.