

## Bernardo KDM 1100 - 400 V Kopierdrehselmaschinen [B10-1095]

~~954,00€~~  
**899,00€**



Die Drehselmaschine KDM 1100 ist serienmäßig mit einer Kopiereinrichtung sowie einem umfangreichen Standardzubehör ausgestattet. Durch die stabile Gussausführung und dem fairen Preis-Leistungsverhältnis ist diese Maschine ideal für den Einsteiger.

### Technische Daten:

Spitzenweite	1100 mm
Bearbeitungsdurchmesser	
- über Führungsbahn	370 mm
- über Kopieren	160 mm
Spindeldrehzahlen, stufenlos	500 - 2000 U/min
Spindelgewinde	M33 x 3,5 mm
Reitstockkonus	MK 2
Pinolenverstellung	50 mm
Kopierlänge	850 mm
Motor-Abgabeleistung S <sub>1</sub> 100%	0,75 kW (1,0 PS)
Motor-Aufnahmeleistung S <sub>6</sub> 40%	1,1 kW (1,5 PS)
Spannung	400 V
Maschinenabmessung (B x T x H)	1650 x 750 x 1150 mm
Gewicht ca.	92 kg

### Beschreibung:

## MASCHINEN

- Kopiereinrichtung zum Kopieren von Originalteilen oder nach Schablone
- Reitstockpinole mit Durchgangsbohrung zum Bearbeiten von langen Werkstücken
- Leichtes Einstellen der gewünschten Drehzahl mittels Digitalanzeige
- Stufenlos einstellbare Drehzahl zum optimalen Anpassen an das Werkstück
- Robuste, präzisionsgelagerte Spindel für hohe Rundlaufgenauigkeit
- Drehbarer Spindelstock für Drechselarbeiten außerhalb des Maschinenbettes
- Vibrationsfreier Lauf durch schwere Gusskonstruktion
- Hochwertiger Riemenantrieb für optimale Kraftübertragung vom Motor zur Spindel
- Schnelles Fixieren des Reitstockes am Maschinenbett mittels Schnellspannhebel

### Lieferumfang:

- Handauflage 300 mm
- Aufspannscheibe 150 mm
- Mitlaufende Körnerspitze
- Vierzackmitnehmer
- Kopiereinrichtung
- Stufenlose Drehzahlregelung
- Digitale Drehzahlanzeige
- Untergestell
- Bedienwerkzeug

### weitere Produktbilder:



1/0/10-1105\_2.jpg



Für ein optimales Einstellen der gewünschten Drehzahl ist die Maschine mit einer digitalen Drehzahlanzeige ausgestattet.



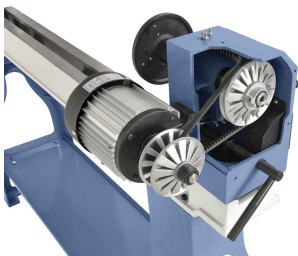
Optional mit feststehender Lünette lieferbar



Pinole mit Durchgangsbohrung, ideal zum Herstellen z.B. von Kabelkanälen in Lampensockeln



Zum Bearbeiten größerer Werkstücke kann der Spindelkopf um 90° geschwenkt werden



Die Geschwindigkeitsübertragung vom Motor zur Pinole erfolgt über einen soliden Variatorantrieb