

Bernardo URS 800 N Universal-Rundschleifmaschinen [B05-1371]

~~33.852,00€~~

31.144,00€



Die Universal-Rundschleifmaschine URS 800 N lässt bereits in der Standardausführung (Innenschleifeinrichtung, 2-Achs-Positionsanzeige, usw.) keine Wünsche offen. Aufgrund Ihrer Konzeption eignet sich diese Maschine hervorragend für den Einsatz im Formen- und Werkzeugbau, dieses Modell wird aber auch bei kleineren Serien in der Produktion eingesetzt.

Technische Daten:

Spitzenweite	800 mm
Spitzenhöhe	135 mm
Außenschleifdurchmesser	8 – 200 mm
Max. Werkstückgewicht	60 kg
Innenschleifdurchmesser	13 – 100 mm
Innenschleiftiefe max.	125 mm
Tischschwenkbereich max.	+3° bis -7°
Tischlängsbewegung max.	850 mm
Tischvorschub	0,1 bis 4 m/min
Man. Tischverfahrweg/Handumdrehung	6 mm/U

Spindelstock

Spindeldrehzahl, stufenlos	25 – 380 U/min
Spindelkonus	MK 4
Schwenkbereich Arbeitsspindel	90°

Schleifspindelstock

MASCHINEN

Schleifscheibengröße	400 x 50 x 203 mm
Schleifspindeldrehzahl	1670 U/min
Innenschleifspindeldrehzahl	20000 U/min
Schwenkbereich Schleifspindelstock	+/- 30°
Verfahrweg des Schleifkopfes	200 mm
Skalenteilung	0,005 mm
Reitstock	
Pinolenaufnahme	MK 4
Pinolenweg	35 mm
Motorleistung	
Schleifspindel	4,0 kW
Arbeitsspindel	0,75 kW
Maschinenabmessung (B x T x H)	2900 x 1450 x 1700 mm
Gewicht ca.	2570 kg

Beschreibung:

- Die Hauptspindel ist hydrodynamisch gelagert, d.h. durch den Ölfilm entsteht kein Kontakt zwischen Lager und Spindel
- Der Tisch kann zum Konischschleifen geschwenkt werden und mittels einer Skala auf die gewünschte Position eingerichtet werden
- Präzisionsgeschliffene und handgeschabte Führungsbahnen in der x- und y-Achse
- Tischlängsführung und Schleifspindelstockquerführung, je eine V- und Flachführung
- Präzise ausgerichteter Spindelkopf und stabiler Schleifspindelstock zur Erzielung von bestmöglichen
- Bearbeitungsergebnissen bei den verschiedensten Schleifvorgängen
- Durch die starken Verrippungen und großzügig dimensionierten Wandungen ist das
- Maschinenuntergestell relativ unempfindlich gegenüber Temperaturschwankungen und Verformung
- Der Ölfilm zwischen Lager und Spindel reduziert die Vibrationen auf ein Minimum, dadurch wird eine hohe Oberflächengüte und Präzision erreicht
- Tischlängsbewegung wahlweise manuell über Handrad oder automatisch über Hydraulikvorschub
- Stufenlos einstellbare Vorschübe mit wahlweise vorwählbarer Haltezeit am Ende jeder Tischbewegung
- Die Schleifspindelstockrückstellung erfolgt wahlweise hydraulisch oder mittels Handrad
- Doppelseitig gelagerte Schleifspindel mit segmentierten, nachstellbaren Flächengleitgittern
- Der Schleifspindelstock ist zum Innenschleifen um 180° drehbar

Lieferumfang:

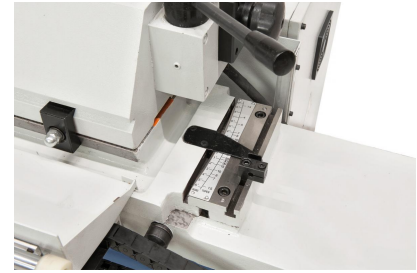
- 2-Achs-Digitalanzeige ES-12 H mit LCD-Dissplay
- Schleifscheibe
- Schleifscheibenflansch
- 3-Backenfutter 200 mm
- Frequenzumrichter
- Offene Lünette
- Geschlossene Lünette
- Innenschleifeinrichtung
- LED-Maschinenleuchte
- Auswuchtstand
- Auswuchtdorn
- 2 Zentrierspitzen
- Kühlmittleinrichtung
- Spritzschutz
- Schleifscheibenabrichter
- Werkstückmitnehmer
- Bedienwerkzeug

weitere Produktbilder:

MASCHINEN



0/5/05-1371_2_1.jpg



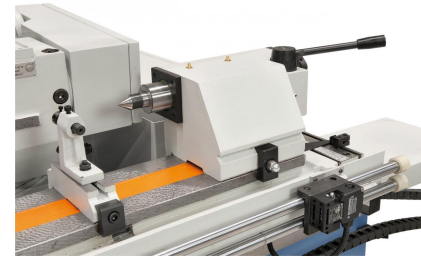
Zum Konischschleifen zwischen den Spitzen kann der Tisch von $+3^\circ$ bis -7° geschwenkt werden.



Schwenkbarer Spindelkopf von 0° - 90° zum Konischschleifen verstellbar.



Übersichtlich und ergonomisch angebrachtes Elektro-Bedienpult



Hydraulischer Reitstock mit hoher Genauigkeit und Stabilität, über Fußpedal verfahrbar



Handrad mit Skala (0,005 mm) für die manuelle Schleifspindelstockquerbewegung