

## Bernardo URS 500 N Universal-Rundschleifmaschinen [B05-1370]

~~29.544,00€~~

**26.590,00€**



Die Universal-Rundschleifmaschine URS 500 N eignet sich zur Ausführung von Außenrundschleifarbeiten für Werkstücke bis 200 mm Durchmesser, durch die serienmäßige Innenschleifeinrichtung wird der Anwendungsbereich zusätzlich erweitert. Ihren Einsatzbereich findet dieses Modell hauptsächlich im Maschinenbau, im Formen- und Werkzeugbau, aber auch bei der Kleinserienfertigung in der Produktion.

### Technische Daten:

Spitzenweite	500 mm
Spitzenhöhe	135 mm
Außenschleifdurchmesser	8 – 200 mm
Max. Werkstückgewicht	60 kg
Innenschleifdurchmesser	13 – 100 mm
Innenschleiftiefe max.	125 mm
Tischschwenkbereich max.	+3° bis -9°
Tischlängsbewegung max.	600 mm
Tischvorschub	0,1 bis 4 m/min
Man. Tischverfahrweg/Handumdrehung	6 mm/U

### Spindelstock

Spindeldrehzahl, stufenlos	25 – 220 U/min
Spindelkonus	MK 4
Schwenkbereich Arbeitsspindel	90°

### Schleifspindelstock

## MASCHINEN

Schleifscheibengröße	400 x 50 x 203 mm
Schleifspindeldrehzahl	1670 U/min
Innenschleifspindeldrehzahl	20000 U/min
Schwenkbereich Schleifspindelstock	+/- 30°
Verfahrweg des Schleifkopfes	200 mm
Skalenteilung	0,005 mm

**Reitstock**

Pinolenaufnahme	MK 4
Pinolenweg	35 mm

**Motorleistung**

Schleifspindel	4,0 kW
Arbeitsspindel	0,75 kW
Maschinenabmessung (B x T x H)	2150 x 1450 x 1700 mm
Gewicht ca.	2170 kg

**Beschreibung:**

- Der Tisch kann zum Konischschleifen geschwenkt werden und mittels einer Skala auf die gewünschte Position eingerichtet werden
- Der Schleifspindelstock ist zum Innenschleifen um 180° drehbar
- Die Hauptspindel ist hydrodynamisch gelagert, d.h. durch den Ölfilm entsteht kein Kontakt zwischen Lager und Spindel
- Tischlängsführung und Schleifspindelstockquerführung, je eine V- und Flachführung
- Durch die starken Verrippungen und großzügig dimensionierten Wandungen ist das
- Maschinenuntergestell relativ unempfindlich gegenüber Temperaturschwankungen und Verformung
- Der Ölfilm zwischen Lager und Spindel reduziert die Vibrationen auf ein Minimum,
- dadurch wird eine hohe Oberflächengüte und Präzision erreicht
- Stufenlos einstellbare Vorschübe mit wahlweise vorwählbarer Haltezeit am Ende jeder Tischbewegung
- Präzise ausgerichteter Spindelkopf und stabiler Schleifspindelstock zur Erzielung von bestmöglichen Bearbeitungsergebnissen bei den verschiedensten Schleifvorgängen
- Präzisionsgeschliffene und handgeschabte Führungsbahnen in der x- und y-Achse
- Die Schleifspindelstockrückstellung erfolgt wahlweise hydraulisch oder mittels Handrad
- Tischlängsbewegung wahlweise manuell über Handrad oder automatisch über Hydraulikvorschub
- Doppelseitig gelagerte Schleifspindel mit segmentierten, nachstellbaren Flächengleitgittern

**Lieferumfang:**

- 2-Achs-Digitalanzeige ES-12 H mit LCD-Display
- Schleifscheibe
- Schleifscheibenflansch
- 3-Backenfutter 200 mm
- Frequenzumrichter
- Offene Lünette
- Geschlossene Lünette
- Innenschleifeinrichtung
- LED-Maschinenleuchte
- Auswuchtstand
- Auswuchtdorn
- 2 Zentrierspitzen
- Kühlmittleinrichtung
- Spritzschutz
- Schleifscheibenabrichter
- Werkstückmitnehmer
- Bedienwerkzeug

**weitere Produktbilder:**

## MASCHINEN



0/5/05-1370\_1\_1.jpg



Zum Konischschleifen zwischen den Spitzen kann der Tisch von  $+3^\circ$  bis  $-9^\circ$  geschwenkt werden.



Serienmäßig mit Innenschleifeinrichtung



Der robuste Spindelkopf kann zum Konischschleifen bis max.  $90^\circ$  geschwenkt werden.



Die wichtigsten Bedienelemente sind übersichtlich an der Vorderseite der Maschine angeordnet

