

Bernardo UWF 150 Servo Universalfräsmaschinen mit Servoantrieb für Vorschübe [B02-1289XL]

28.716,00€

25.271,00€

Das Modell UWF 150 Servo ist eine sehr stabil gebaute Universalfräsmaschine mit verschiebbarem Oberarm und großer Tischaufspanfläche. Die großdimensionierten Führungen in allen Achsen garantieren auch bei hoher Tischbelastung ein Höchstmaß an Stabilität und Präzision. Besondere Merkmale dieser Maschine sind der schwenkbare Arbeitstisch, die Flachführung in y- und z-Achse und der Servoantrieb für Vorschübe und Eilgang in allen Achsen.

Technische Daten:

Tischgröße	1600 x 360 mm
Spindelaufnahme horizontal	ISO 50
Spindelaufnahme vertikal	ISO 50
Spindeldrehzahl horizontal	(12) 60 - 1800 U/min
Spindeldrehzahl vertikal	(12) 60 - 1750 U/min
Verfahrweg längs (x)	1300 mm
Verfahrweg quer (y)	300 mm
Verfahrweg vertikal (z)	400 mm
Abstand Spindel / Tisch horizontal	15 - 415 mm
Abstand Spindel / Tisch vertikal	185 - 585 mm
Ausladung	215 - 840 mm
Tisch schwenkbar	-45° bis +45°
Max. Werkstückgewicht	300 kg
Vorschubbereich längs	(8) 30 - 830 mm/min

MASCHINEN

Vorschubbereich quer	(8) 30 - 830 mm/min
Vorschubbereich vertikal	(8) 23 - 625 mm/min
Eilgang x-, y- und z-Achse	1200 / 800 / 600 mm/min
T-Nuten (Anzahl / Breite / Abstand)	3 / 18 mm / 80 mm
Motorleistung horizontal	5,5 kW
Motorleistung vertikal	4,0 kW
Servomotor (Drehmoment / Leistung)	10 Nm / 1,5 kW
Kühlmittelpumpe Leistung	90 W
Kühlmittelpumpe Fördermenge	25 l/min
Maschinenabmessung (B x T x H)	2530 x 2200 x 2300 mm
Gewicht ca.	2650 kg

Beschreibung:

- Logisch und übersichtlich aufgebaute Getriebebeschaltung für die Drehzahleinstellung
- Gehärtete und präzisionsgeschliffene Führungen gewährleisten eine hohe Arbeitsgenauigkeit
- Einstellen der gewünschten Vorschubgeschwindigkeit mittels Potentiometer am Bedienpaneel
- Digitale Positionsanzeige für x-, y- und z-Achse im Lieferumfang enthalten
- Fein abgestufte Vorschübe in allen Achsen, mittels Servomotor angetrieben
- Universalfräskopf System „Huron“, einstellbar auf sämtliche Winkelpositionen
- Serienmäßig mit Eilgang in x-, y- und z-Achse zur Reduzierung der Nebenzeiten
- Wirtschaftliche Bearbeitung verschiedenster Werkstoffe durch die optimale Abstimmung der frei wählbaren Spindeldrehzahlen und Vorschüben
- Zentralschmierung in x- und y-Achse im Lieferumfang enthalten

Lieferumfang:

- 3-Achs-Digitalanzeige ES-12 H mit LCD-Display
- Anzugsspindel M 24
- LED-Maschinenleuchte
- Kühlmittleinrichtung
- Horizontal-Gegenlager
- Kühlmittelwanne
- Vorschub für x-, y- und z-Achse
- Universelle Schutzeinrichtung
- Langer Fräsdorn ISO 50/27 mm, ISO 50/32 mm
- Kombi-Aufsteckfräsdorn ISO 50/32 mm
- Reduzierhülse ISO 50 / MK 4
- Zentralschmierung für x- und y-Achse
- Bedienwerkzeug

Lieferbares Sonderzubehör:

B28-2121 Hochdruck-Maschinenschraubstock PHV 160

B35-1020 Parallelunterlagensatz 28-tlg.

B42-1016 Schaft-Schruppfräser HSS, TiN-beschichtet

B53-2011 Maschinenschuh NE 120

B28-1003 Spannwerkzeugsortiment 58-tlg., 18 mm, M 16

B28-2087 Weitspann-Maschinenschraubstock FJ 150

B42-1087 Planfräser 75° - diam. 125 mm

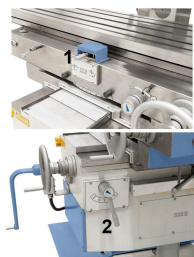
B27-1046 Halbuniversal-Teilkopf BS-1

B26-1012 Fräser-Spannzangenfutter-Set ER40, ISO 50, 3 - 25 mm

B25-1020 Plan- und Ausdrehkopfset diam. 75 mm mit Aufnahme MK 4

B42-1087 Planfräser 75° - diam. 125 mm

weitere Produktbilder:



0/2/02-1289xl_3_2.jpg



Universalfräskopf für verschiedenste Winkelpositionen verstellbar.



Einfache Bedienung der Schaltelemente für den Drehzahlwechsel



Bedienerfreundlich und übersichtlich aufgebautes Bedienpult, serienmäßig mit Digitalanzeige ausgestattet.