

Bernardo UWF 150 V Servo Universalfräsmaschinen mit Servoantrieb für Vorschübe [B02-1284XL]

~~30.000,00€~~
26.400,00€



Dieses Modell ist eine sehr stabil gebaute Universalfräsmaschine mit verschiebbarem Oberarm und großer Tischaufspanfläche. Die großdimensionierten Führungen in allen Achsen garantieren auch bei hoher Tischbelastung ein Höchstmaß an Stabilität und Präzision. Dieses Modell ist mit einer variablen Drehzahleinstellung für die Vertikalspindel ausgestattet.

Technische Daten:

Tischgröße	1600 x 360 mm
Spindelaufnahme horizontal	ISO 50
Spindelaufnahme vertikal	ISO 50
Spindeldrehzahl horizontal	(12) 60 - 1800 U/min
Spindeldrehzahl vertikal	(2) 60 - 350 / 350 - 1750 U/min
Verfahrweg längs (x)	1300 mm
Verfahrweg quer (y)	300 mm
Verfahrweg vertikal (z)	400 mm
Abstand Spindel / Tisch horizontal	15 - 415 mm
Abstand Spindel / Tisch vertikal	185 - 585 mm
Ausladung	215 - 840 mm
Tisch schwenkbar	-45° bis +45°
Max. Werkstückgewicht	300 kg
Vorschubbereich längs	(8) 30 - 750 mm/min

MASCHINEN

Vorschubbereich quer	(8) 20 - 500 mm/min
Vorschubbereich vertikal	(8) 15 - 375 mm/min
Eilgang x-, y- und z-Achse	1200 / 800 / 600 mm/min
T-Nuten (Anzahl / Breite / Abstand)	3 / 18 mm / 80 mm
Motorleistung horizontal	5,5 kW
Motorleistung vertikal	5,5 kW
Servomotor (Drehmoment / Leistung)	10 Nm / 1,5 kW
Kühlmittelpumpe Leistung	90 W
Kühlmittelpumpe Fördermenge	25 l/min
Maschinenabmessung (B x T x H)	2530 x 2200 x 2300 mm
Gewicht ca.	2695 kg

Beschreibung:

- Variable Drehzahleinstellung (Vertikalspindel) durch Siemens-Frequenzumrichter mit optimalem Drehmomentverlauf und annähernd konstante Drehzahl unter Last
- Gehärtete und präzisionsgeschliffene Führungen gewährleisten eine hohe Arbeitsgenauigkeit
- Übersichtlich angebrachte Schaltelemente für die Drehzahl- und Vorschubeinstellung
- Fein abgestufte Vorschübe in allen Achsen, mittels Servomotor angetrieben
- Serienmäßig mit Eilgang in x-, y- und z-Achse zur Reduzierung der Nebenzeiten
- Universalfräskopf System „Huron“, einstellbar auf sämtliche Winkelpositionen
- Wirtschaftliche Bearbeitung verschiedenster Werkstoffe durch die optimale Abstimmung der frei wählbaren Spindeldrehzahlen und Vorschüben
- Zentralschmierung in x- und y-Achse im Lieferumfang enthalten

Lieferumfang:

- 3-Achs-Digitalanzeige ES-12 H mit LCD-Display
- Anzugsspindel M 24
- LED-Maschinenleuchte
- Kühlmittleinrichtung
- Horizontal-Gegenlager
- Kühlmittelwanne
- Vorschub für x-, y- und z-Achse
- Universelle Schutzvorrichtung
- Langer Fräsdorn ISO 50/27 mm, ISO 50/32 mm
- Kombi-Aufsteckfräsdorn ISO 50/32 mm
- Reduzierhülse ISO 50 / MK 4
- Zentralschmierung für x- und y-Achse
- Bedienwerkzeug

Lieferbares Sonderzubehör:

B28-2121 Hochdruck-Maschinenschraubstock PHV 160

B35-1020 Parallelunterlagensatz 28-tlg.

B42-1016 Schaft-Schruppfräser HSS, TiN-beschichtet

B53-2011 Maschinenschuh NE 120

B28-1003 Spannwerkzeugsortiment 58-tlg., 18 mm, M 16

B28-2087 Weitspann-Maschinenschraubstock FJ 150

B42-1087 Planfräser 75° - diam. 125 mm

B27-1046 Halbuniversal-Teilkopf BS-1

B26-1012 Fräser-Spannzangenfutter-Set ER40, ISO 50, 3 - 25 mm

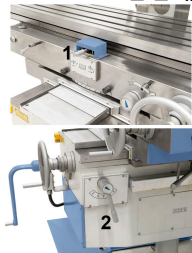
B25-1020 Plan- und Ausdrehkopfsatz diam. 75 mm mit Aufnahme MK 4

B42-1087 Planfräser 75° - diam. 125 mm

weitere Produktbilder:



0/2/02-1284xl_1_1.jpg



Variable Drehzahleinstellung der Vertikalspindel mittels Frequenz-umrichter.

1. Wahlhebel für Vorschubrichtung / 2. Wahlhebel für Vorschubachse

Logisch und übersichtlich aufgebaute Getriebeschaltung für die Horizontalspindel.



Erhöhter Bedienkomfort durch die Tischverstellung in x-Achse mittels Handrad an der Vorderseite der Maschine.