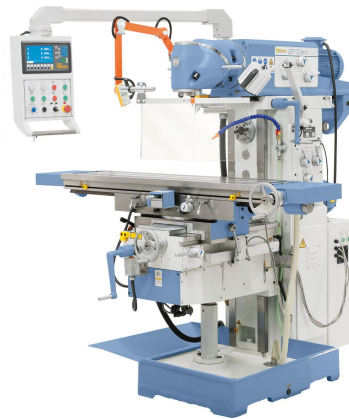


Bernardo UWF 130 Servo Universalfräsmaschinen mit Servoantrieb für Vorschübe [B02-1283XL]

~~22.584,00€~~

20.999,00€



Die Universalfräsmaschine UWF 130 Servo mit verschiebbarem Oberarm ist eine Weiterentwicklung der bekannten UWF 130. Durch den auf sämtliche Winkelpositionen einstellbaren Fräskopf und einem Verfahrweg von 1000 mm in der x-Achse ist diese Maschine vielseitig einsetzbar. Besonderes Merkmal dieses Modells ist der Eilgang und die 8 Vorschübe in allen Achsen, angetrieben über einen Servomotor.

Technische Daten:

Tischgröße	1370 x 320 mm
Spindelaufnahme horizontal	ISO 40
Spindelaufnahme vertikal	ISO 40
Spindeldrehzahl horizontal	(12) 35 - 1500 U/min
Spindeldrehzahl vertikal	(11) 45 - 1660 U/min
Verfahrweg längs (x)	1000 mm
Verfahrweg quer (y)	360 mm
Verfahrweg vertikal (z)	400 mm
Abstand Spindel / Tisch horizontal	30 - 430 mm
Abstand Spindel / Tisch vertikal	210 - 610 mm
Ausladung	305 - 805 mm
Tisch schwenkbar	-45° bis +45°
Max. Werkstückgewicht	300 kg
Vorschubbereich längs / quer	(8) 30 - 830 mm/min

MASCHINEN

Vorschubbereich vertikal	(8) 23 - 625 mm/min
Eilgang x-, y- und z-Achse	1000 / 1000 / 750 mm/min
T-Nuten (Anzahl / Breite / Abstand)	3 / 14 mm / 80 mm
Motorleistung horizontal	3,0 kW
Motorleistung vertikal	3,0 kW
Servomotor (Drehmoment / Leistung)	10 Nm / 1,5 kW
Kühlmittelpumpe Leistung	90 W
Kühlmittelpumpe Fördermenge	25 l/min
Maschinenabmessung (B x T x H)	1840 x 1830 x 2050 mm
Gewicht ca.	1540 kg

Beschreibung:

- Serienmäßig mit Servomotor für Vorschübe und Eilgang in x-, y- und z-Achse
- x-Achsenverstellung des Tisches erfolgt an der Vorderseite
- Schwenkbares Bedienpult mit ergonomisch angebrachten Schaltern
- Hohe Laufruhe durch geschliffene, im Ölbad laufende Getriebezahnräder
- Erweiterter Einsatzbereich durch serienmäßige Horizontalspindel
- Maschinenständer in schwerer Gussausführung für vibrationsfreies Arbeiten
- Großdimensionierter Kreuztisch mit T-Nuten, präzise oberflächenbearbeitet
- Erhöhte Stabilität durch Rechteckführung in y- und z-Achse
- Ausgestattet mit Zentralschmierung für die Führungsbahnen
- Horizontalspindel und der Universalfräskopf werden von 2 unabhängigen Motoren angetrieben

Lieferumfang:

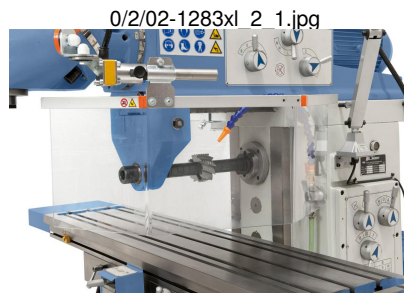
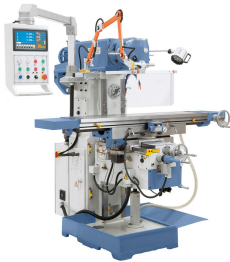
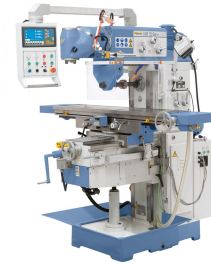
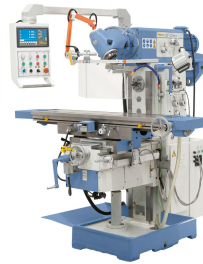
- 3-Achs-Digitalanzeige ES-12 H mit LCD-Display
- Anzugsspindel M 16
- LED-Maschinenleuchte
- Vorschub für x-, y- und z-Achse
- Kühlmittleinrichtung
- Horizontal-Gegenlager
- Langer Fräsdorn ISO 40 / 27 mm, ISO 40 / 40 mm
- Kombi-Aufsteckfräsdorn ISO 40 / 27 mm
- Reduzierhülse ISO 40 / MK 4, ISO 40 / MK 3, ISO 40 / MK 2
- Kühlmittelwanne
- Universelle Schutzeinrichtung
- Zentralschmierung für x-, y- und z-Achse
- Bedienwerkzeug

Lieferbares Sonderzubehör:

- B28-1020 Maschinenschraubstock MS 160
- B28-2121 Hochdruck-Maschinenschraubstock PHV 160
- B35-1020 Parallelunterlagensatz 28-tlg.
- B42-1020 TITAN-Schaftfräserkassette 20-tlg.
- B53-2011 Maschinenschuh NE 120
- B28-1001 Spannwerkzeugsortiment 58-tlg., 14 mm, M 12
- B28-2087 Weitspann-Maschinenschraubstock FJ 150
- B42-1087 Planfräser 75° - diam. 125 mm
- B27-1046 Halbuniversal-Teilkopf BS-1
- B26-1011 Fräser-Spannzangenfutter-Set ER40, ISO 40, 3 - 25 mm
- B28-2087 Weitspann-Maschinenschraubstock FJ 150

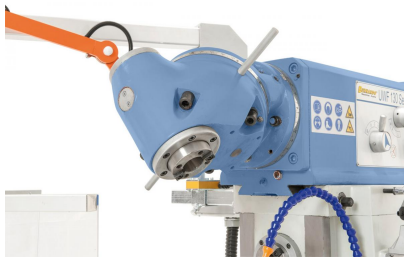
MASCHINEN

weitere Produktbilder:



Erweiterte Anwendungsmöglichkeiten durch die Horizontalspindel, die Drehzahleinstellung erfolgt mittels Getriebe.

Bedienerfreundlich und übersichtlich aufgebautes Bedienpult, serienmäßig mit Digitalanzeige ausgestattet.



Universalfräskopf mit 2 Drehachsen, einstellbar auf sämtliche Winkelpositionen.