

Bernardo Smart 410 x 1000 Vario Universal Drehmaschinen mit stufenloser Drehzahl [B03-1301XL]

~~16.068,00€~~

14.622,00€



Die Universal Drehmaschine Smart 410 Vario eignet sich zur Ausführung von leichten und mittelschweren Dreharbeiten. Schon die Grundausstattung beinhaltet alle wichtigen Zubehöre (3-Backenfutter, Lünetten, Wechselräder, 3-Achs-Positionsanzeige,...) wodurch diese Maschine universell einsetzbar ist. Weiters ist dieses Modell mit einer stufenlos regelbaren Spindeldrehzahl bis 3000 U/min ausgestattet, dadurch kann die Drehzahl optimal an das Werkstück und die Vorschubgeschwindigkeit angepasst werden.

Technische Daten:

Spitzenweite	1000 mm
Spitzenhöhe	205 mm
Umlaufdurchmesser über Bett	410 mm
Umlaufdurchmesser über Kröpfung	580 mm
Umlaufdurchmesser über dem Planschlitten	255 mm
Bettbreite	250 mm
Spindelbohrung	52 mm
Spindelaufnahme	DIN 55029, D1 - 6
Drehzahlbereich, 2 Stufen	30 - 550 / 550 - 3000 U/min
Bereich Längsvorschübe	(17) 0,05 - 1,7 mm/U
Bereich Planvorschübe	(17) 0,025 - 0,85 mm/U
Metrische Gewinde	(42) 0,2 - 14 mm
Zollgewinde	(45) 2 - 72 Gg/1"
Pinolendurchmesser	50 mm

MASCHINEN

Pinolenweg	120 mm
Pinolenaufnahme	MK 4
Motorleistung	5,5 kW (7,5 PS)
Maschinenabmessung (B x T x H)	2030 x 1000 x 1450 mm
Gewicht ca.	1550 kg

Beschreibung:

- Serienmäßig mit Delta-Frequenzumrichter für hohes Drehmoment im unteren Drehzahlbereich und annähernd konstante Drehzahl unter Last
- Stufenlose Drehzahlregelung, die eingestellte Drehzahl wird über eine Digitalanzeige abgelesen
- Prismenbett aus Grauguss, induktiv gehärtet und präzisionsgeschliffen
- Zentrale, handliche Schaltung für Vorschübe und Gewinde mit Leit- und Zugspindel
- Moderne Hauptspindellagerung mit Schrägkugellagern in Präzisionsausführung
- Serienmäßig mit Frequenzumrichter und 3-Achs-Positionsanzeige
- Gehärtete und geschliffene Zahnräder und Wellen, auch im Vorschubgetriebe
- Die Drehzahl- und Vorschubeinstellung ist einfach aufgebaut, leichtgängig und präzise schaltbar
- Verschiebbarer Reitstock zum Kegeldrehen, Handrad mit einstellbarer Feinskalierung (0,02 mm)
- Die herausnehmbare Brücke ermöglicht die Bearbeitung von Werkstücken mit großem Durchmesser

Lieferumfang:

- 3-Achs-Digitalanzeige ES-12 V mit LCD-Anzeige
- 3-Backen-Stahlfutter PO3-200 mm / D6
- Aufspannscheibe 350 mm
- Feststehende Lünette - Durchlass diam. max. 135 mm
- Mitlaufende Lünette - Durchlass diam. max. 65 mm
- Fußpedal mit Bremsfunktion nach CE
- Vierfachstahlhalter
- Schutzeinrichtung bei Vierfachstahlhalter
- Mikrometer-Längsanschlag
- Revolveranschlag mit Feineinstellung
- Frequenzumrichter
- Erstbefüllung mit Shell Tellus 46
- Kühlmittleinrichtung
- Rutschkupplung
- Gewindeuhr
- LED-Maschinenleuchte
- Wechselräder
- Reduzierhülse
- 2 Zentrierspitzen
- Spänerückwand
- Bedienwerkzeug

Lieferbares Sonderzubehör:

B22-1072 Revolverkopf MK 4 mit 6 Stationen

B44-3088 Drehmeißelsatz mit HM-Wendeplatten, 20 mm, Satz E

B53-2012 Maschinenschuh NE 160

B22-1003 Mitlaufende Körnerspitze Typ PC - MK 4

B22-1026 Mitlaufende Hochleistungs-Körnerspitze NCK-A MK 4

B22-1042 Mitlaufende Körnerspitze SMA - MK 4

B22-1060 Mitlaufender Zentrierkegel MK 4 / 130 mm

B23-1007B1 Wechselhalter mit geradem Einsatz 25 x 120 mm für Größe B

B23-1007B4 Wechselhalter mit geradem Einsatz 32 x 140 mm für Größe B

B23-1012 Wechselhalter mit Prismeneinsatz diam. 32 x 130 mm für Größe B

B22-1060 Mitlaufender Zentrierkegel MK 4 / 130 mm

weitere Produktbilder:

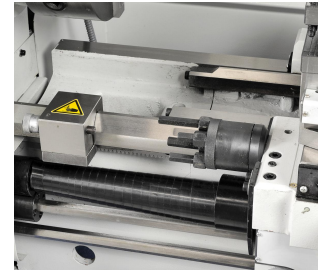
MASCHINEN



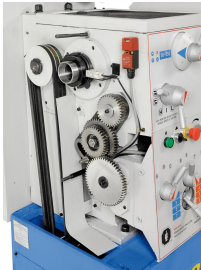
Der robuste Spindelstock und die dynamisch ausgewuchtete Hauptspindel ermöglichen auch bei hohen Drehzahlen höchste Genauigkeit und Laufruhe.



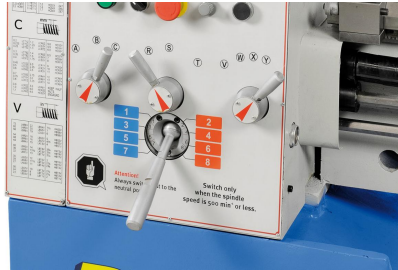
0/3/03-1301xl_2.jpg



Mikrometerlängs- und Revolveranschlag im Lieferumfang enthalten.



Serienmäßig ausgestattet mit Wechselräder zum Gewindeschneiden.



Vorschubgetriebe leicht und präzise schaltbar, geschliffene Zahnräder sorgen für einen ruhigen Lauf.



Optional lieferbar: Zentrierkegel diam. 125 mm zum Spannen von Rohren.



Feststehende Lünette zum Abstützen von langen und dünnen Werkstücken.