

## Bernardo Proficenter 700 Top Bearbeitungszentren [B03-1251]

5.340,00€

**4.700,00€**

Das neue Modell Proficenter 700 Top ist serienmäßig mit einem Frequenzumrichter ausgestattet. Wesentliche Vorteile die sich daraus ergeben, sind das hohe Drehmoment im unteren Drehzahlbereich und die annähernd konstante Drehzahl unter Last. Durch die umfangreiche Ausstattung (z.B.: Drehstommotor mit Frequenzumrichter, Hauptspindellagerung in P5-Qualität, Mikrometerlängsanschlag für Serienarbeiten, Rutschkupplung,...) ist dieses Modell ideal für den anspruchsvollen Anwender

### Technische Daten:

#### Drehmaschine

Spitzenweite	700 mm
Spitzenhöhe	150 mm
Umlaufdurchmesser über Bett	300 mm
Spindelbohrung	38 mm
Aufnahme in der Spindelbohrung	MK 5
Drehzahlbereich, stufenlos	70 - 380 / 380 - 2000 U/min
Bereich Längsvorschübe	(14) 0,07 - 0,65 mm/U
Bereich Planvorschübe	(11) 0,03 - 0,12 mm/U
Metrische Gewinde	(18) 0,2 - 3,5 mm
Zollgewinde	(21) 8 - 56 Gg/1"
Pinolenweg	85 mm
Pinolenaufnahme	MK 3
T-Nutengröße im Planschlitten	12 mm
Motor-Abgabeleistung S <sub>1</sub> 100%	0,85 kW / 230 V

## MASCHINEN

Motor-Aufnahmeleistung $S_0$ 40%	1,1 kW / 230 V
<b>Fräsaufsatz</b>	
Bohrleistung max.	20 mm
Stirnfräser max.	63 mm
Schaftfräser max.	20 mm
Ausladung	170 mm
Spindeldrehzahl, stufenlos	50 - 2250 U/min
Spindelaufnahme	MK 2
Fräskopf schwenkbar	-90° bis +90°
Höhenverstellung Fräskopf	260 mm
Motor-Abgabeleistung $S_1$ 100%	0,60 kW / 230 V
Motor-Aufnahmeleistung $S_0$ 40%	0,90 kW / 230 V
Maschinenabmessung (B x T x H)*	1380 x 640 x 1020 mm
Gesamtgewicht ca.	298 kg

\* ohne Untergestell

**Beschreibung:**

- Optimal geeignet zum Bearbeiten von Stahl, NE-Materialien und Kunststoffen
- Serienmäßig mit elektronisch stufenloser Drehzahlregelung
- Hohe Rundlaufgenauigkeit der gehärteten Spindelnase  $\pm 0,009$  mm
- Hauptspindellagerung mit nachstellbaren Kegelrollenlager in P5-Qualität
- Serienmäßig mit Zugspindel für den automatischen Längs- und Quervorschub
- Solides Maschinenbett mit induktiv gehärteter und geschliffener Bettführung
- Fräsaufsatz mit Digitalanzeige für den Pinolenhub und die Drehzahl
- Beidseitig schwenkbarer Fräskopf zum Winkelbohren, Fräsen von Fasen, usw.
- Pinolenverstellung mittels Handgriff, Feinzustellung mittels Handrad
- Drehstrommotor mit Frequenzumrichter für höhere Leistungsausbeute und hohes Drehmoment

**Lieferumfang:**

- 3-Backenfutter DK11-160 mm
- Futterflansch 160 mm
- Zahnkranzbohrfutter 1 - 13 mm / B 16
- Bohrfutterdorn MK 2 / B 16
- Feste Körnerspitzen
- Wechselräder
- Vierfachstahlhalter
- Rutschkupplung
- Mikrometerlängsansschlag
- Planschlitten mit Obersupport
- Frequenzumrichter
- Anzugsspindel M 10
- Digitale Pinolenhubanzeige
- Digitale Drehzahlanzeige
- Fatterschutz
- Leitspindelabdeckung
- Spänerückwand
- Bedienwerkzeug

**Lieferbares Sonderzubehör:**

B22-1097 Spannangenset 5C

## MASCHINEN

B42-1020 TITAN-Schafffräserkassette 20-tlg.

B56-1061 Untergestell D6 für Profi(center) 700-Serie

B44-3084 Drehmeißelsatz mit HM-Wendeplatten, 12 mm, Satz C

B22-1068 Revolverkopf MK 2 mit 3 Stationen

B22-1069 Revolverkopf MK 2 mit 4 Stationen

B22-1002 Mitlaufende Körnerspitze Typ PC - MK 3

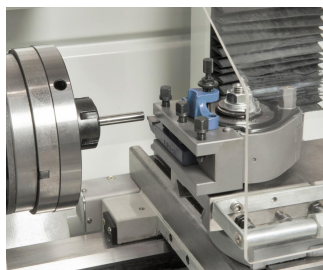
B22-1051 Mitlaufender Zentrierkegel MK 3 / 80 mm

B22-1071 Revolverkopf MK 3 mit 6 Stationen

B24-1022 Reduzierhülse MK 3 / 2

B22-1002 Mitlaufende Körnerspitze Typ PC - MK 3

## weitere Produktbilder:



0/3/03-1251\_8\_1.jpg



Optional lieferbar: Spannzangenfutter 5C,  
Spannbereich 3 - 26 mm



Zum Bearbeiten von großen  
Wellendurchmessern serienmäßig mit einer 38  
mm Spindelbohrung ausgestattet



Der Reitstock mit Einhebelklemmung kann  
zum Kegeldrehen verstellt werden, auf Wunsch  
mit Zentrierkegel lieferbar



Durch den schwenkbaren Fräskopf ergeben  
sich eine Vielzahl von  
Bearbeitungsmöglichkeiten.