

Bernardo RD 1600 x 50 Radial- und Schnellradialbohrmaschinen [B01-1331XL]

24.120,00€

21.226,00€

Die Radialbohrmaschine RD 1600 x 50 wurde speziell zum wirtschaftlichen Bearbeiten von großdimensionierten Einzelstücken und Kleinserien mit hoher Präzision konzipiert. Durch die hohe Leistungsfähigkeit, die einfache Bedienung sowie einer Vielzahl an Einsatzmöglichkeiten eignet sich dieses Modell für den Maschinenbau, in Reparaturbetrieben und mechanischen Werkstätten.

Technische Daten:

Bohrleistung max.	50 mm
Gewindeschneiden max.	M42
Ausladung min./max.	350 – 1590 mm
Vertikalbewegung des Auslegers	590 mm
Verfahrweg Bohrkopf (horizontal)	1240 mm
Pinolenhub	320 mm
Spindelaufnahme	MK 5
Spindeldrehzahl	(16) 25 - 2000 U/min
Vorschubbereich	(16) 0,04 – 3,2 mm/U
Abstand Spindel - Würfeltisch	150 - 740 mm
Abstand Spindel - Grundplatte	645 - 1240 mm
Aufspannfläche Grundplatte Würfeltisch (L x B x H)	1600 x 980 mm 620 x 490 x 495 mm
Motorleistung	4,0 kW

MASCHINEN

Maschinenabmessung (B x T x H)	2450 x 980 x 2840 mm
Gewicht ca.	3500 kg

Beschreibung:

- Großdimensionierte Grundplatte, ideal zum Bearbeiten von großen Werkstücken
- Dickwandige, geschliffene Säule für erhöhte Gleiteigenschaft des Auslegers
- Auslegerarm und Bohrkopf mit unabhängiger hydraulischer Klemmung
- Einfache Höhenverstellung des Auslegerarms über Hubmotor
- Ideal zum Bohren, Senken, Reiben und Gewindeschneiden
- Gehärtete und geschliffene Zahnräder, im Ölbad laufend
- Gute Gleitfähigkeit des Bohrkopfes am Ausleger durch geschliffene Oberfläche

Lieferumfang:

- Würfeltisch
- Reduzierhülsen MK 5/4, MK 4/3, MK3/2
- LED-Maschinenleuchte
- Erstbefüllung mit Shell Tellus 46
- Kühlmittleinrichtung
- Hubmotor
- Hydraulikmotor
- Bedienwerkzeug
- Höhenverstellbare Schutzabdeckung

Lieferbares Sonderzubehör:

B24-1051 Verlängerungshülse MK 5 / 4

B28-1021 Maschinenschraubstock MS 200

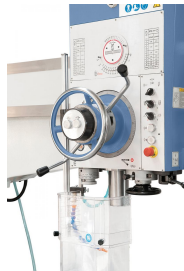
B24-1086 Schnellspann-Bohrfutter mit Direktaufnahme MK 5 / 1 - 16 mm

B24-1074 Schnellspann-Bohrfutter mit Direktaufnahme MK 5 / 1 - 25 mm

B28-2023 Industrie-Bohrmaschinenschraubstock BMS 200 QC

B54-1206 Universal-Kühlmittelkonzentrat MN 1103, im 5 l Kanister

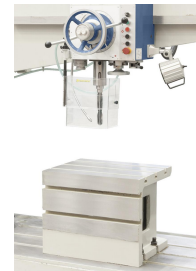
weitere Produktbilder:



Übersichtlich angebrachte Bedienelemente, die Klemmung des Bohrkopfes erfolgt direkt am Handrad.



0/1/01-1331XL_2.jpg_2.jpg



Präzisionsgelagerte Spindel für exakte Arbeitsergebnisse, Würfeltisch und Kühlmittleinrichtung im Lieferumfang enthalten.



Serienmäßiger Hydraulikmotor für die Klemmung des Auslegerarms und des Bohrkopfes