

Bernardo Profi 700 BQV Leit- und Zugspindeldrehmaschinen [B03-1172]

~~3.684,00€~~

3.199,00€



Die Vario-Drehmaschine Profi 700 BQV wird nach Werkzeugmachergenauigkeit gefertigt. Das Ablesen der elektronisch einstellbaren Drehzahl erfolgt komfortabel über eine Digitalanzeige am Getriebekopf. Die Besonderheit dieses Modells ist außerdem der große Längsvorschubbereich mit 14 frei wählbaren Vorschüben sowie der serienmäßige Planvorschub. Zur Reduzierung der Fertigungszeiten kann dieses Modell mit einer 2-Achs-Digitalanzeige geliefert werden.

Technische Daten:

Spitzenweite	700 mm
Spitzenhöhe	140 mm
Umlaufdurchmesser über Bett	280 mm
Spindelbohrung	38 mm
Aufnahme in der Spindelbohrung	MK 5
Drehzahlbereich, stufenlos	50 - 850 / 110 - 1800 U/min
Bereich Längsvorschübe	(14) 0,07 - 0,65 mm/U
Bereich Planvorschübe	(11) 0,03 - 0,12 mm/U
Metrische Gewinde	(18) 0,2 - 3,5 mm
Zollgewinde	(21) 8 - 56 Gg/1"
Pinolenweg	85 mm
Pinolenaufnahme	MK 3
Motor-Abgabeleistung S ₁ 100%	1,1 kW / 230 V
Motor-Aufnahmeleistung S ₆ 40%	1,5 kW / 230 V
Maschinenabmessung (B x T x H)*	1380 x 640 x 500 mm

MASCHINEN

Gewicht ca. 235 kg

* ohne Untergestell

Beschreibung:

- Serienmäßig mit elektronisch stufenloser Drehzahlregelung
- Serienmäßig mit Zugspindel für den automatischen Längs- und Quervorschub
- Thermoüberwachung inkl. Warnlampe schützt den Motor vor Überlastung
- Hohe Rundlaufgenauigkeit der Spindelnase (? 0,009 mm) aufgrund Präzisionslager
- Solides Maschinenbett mit induktiv gehärteter und geschliffener Bettführung
- Durchzugsstarker Antriebsmotor, auch bei längerem Betrieb
- Serienmäßig mit Leitspindel zum Gewindeschneiden
- Reitstock kann zum Kegeldrehen verschoben werden
- Bedienungsfreundliche Anordnung der Schaltelemente
- Verschiebbarer Oberschlitten in x-Achsenrichtung
- Führungen über Keilleisten spielfrei nachstellbar
- Serienmäßig mit 38 mm Spindelbohrung

Lieferumfang:

- 3-Backenfutter DK11-160 mm
- Futterflansch 160 mm
- Feste Körnerspitzen
- Wechselräder
- Vierfachstahlhalter
- Rutschkupplung
- Mikrometerlängsanschlag
- Planschlitten mit Obersupport
- Digitale Drehzahlanzeige
- Gewindeuhr
- Futterschutz
- Spänerückwand
- Spindelabdeckung
- Bedienwerkzeug

Lieferbares Sonderzubehör:

B56-1061 Untergestell D6 für Profi(center) 700-Serie

B44-3084 Drehmeißelsatz mit HM-Wendepplatten, 12 mm, Satz C

B22-1068 Revolverkopf MK 2 mit 3 Stationen

B22-1069 Revolverkopf MK 2 mit 4 Stationen

B03-1800 Feststehende Lünette Profi(center) 700 BWV / BQV

B03-1805 Mitlaufende Lünette Profi(center) 700 BWV / BQV

B22-1002 Mitlaufende Körnerspitze Typ PC - MK 3

B22-1041 Mitlaufende Körnerspitze SMA - MK 3

B22-1055 Mitlaufender Zentrierkegel MK 3 / 100 mm

B22-1071 Revolverkopf MK 3 mit 6 Stationen

B22-1002 Mitlaufende Körnerspitze Typ PC - MK 3

weitere Produktbilder:



Elektronisch, stufenlose Drehzahlregelung, leichtes Ablesen mittels Digitalanzeige.

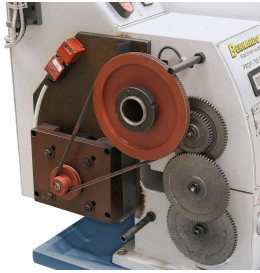


0/3/03-1172_2.jpg_2.jpg



Zum wirtschaftlichen Arbeiten kann die Maschine mit einem Revolverkopf ausgestattet werden

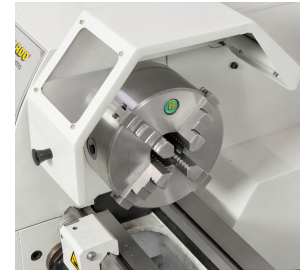
MASCHINEN



Serienmäßig ausgestattet mit Wechsellrädern zum Gewindeschneiden.



Ergonomisch angebrachte Schalthebel zur Einstellung des Längs- und Quervorschubes.



Zentrisch spannendes 4-Backenfutter 160 mm, optimal für Vierkant-Werkstücke (Option).



Fräsaufsatz FA 25 optional lieferbar.
Technische Daten siehe Proficenter 700 BQV.